

nutool



BT335W
PRZECINARKA DO METALU

WPROWADZENIE

Dziękujemy za wybranie naszego produktu. Nabyte przez Państwa narzędzie przeszło kompleksowy proces kontroli jakości. Dołożyliśmy też wszelkich starań, aby produkt dotarł do Państwa w doskonałym stanie. Jeżeli mimo to występują jakieś problemy, ewentualnie jeżeli możemy służyć pomocą lub rada, prosimy bez wahania skontaktować się z działem obsługi klienta.

Bezpieczeństwo przede wszystkim

Przed przystąpieniem do obsługi narzędzia elektrycznego zawsze należy podjąć wszelkie działania mające na celu ograniczenie ryzyka pożaru, porażenia prądem elektrycznym i uszkodzenia ciała. Istotną sprawą jest dokładne przeczytanie instrukcji obsługi oraz zrozumienie przeznaczenia narzędzia, ograniczeń w jego zastosowaniu i zapoznanie się z ewentualnymi zagrożeniami związanymi z użytkowaniem narzędzia.

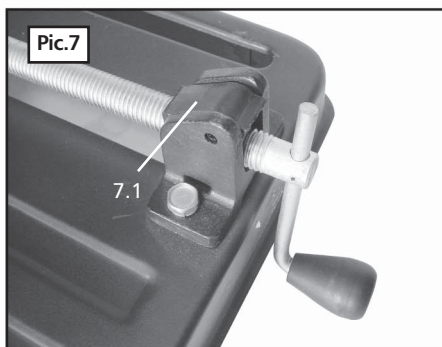
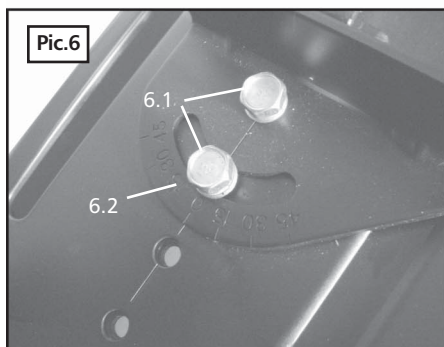
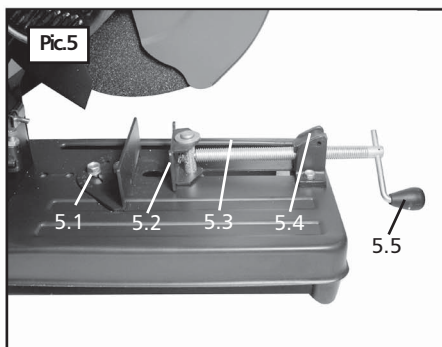
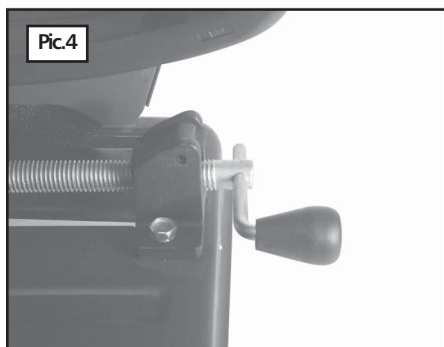
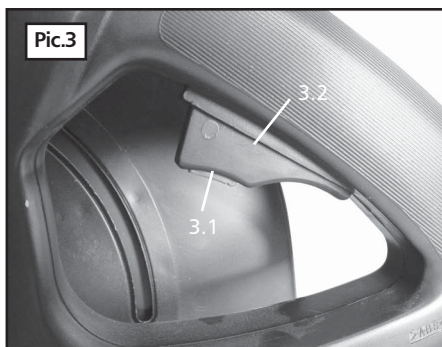
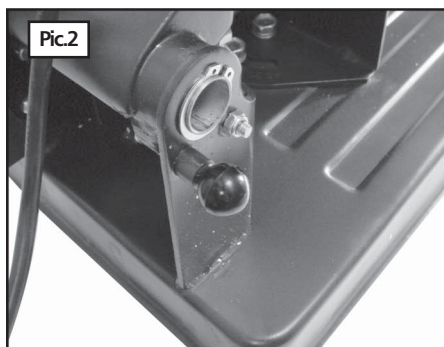
GWARANCJA

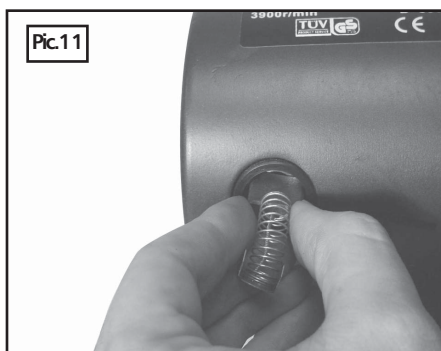
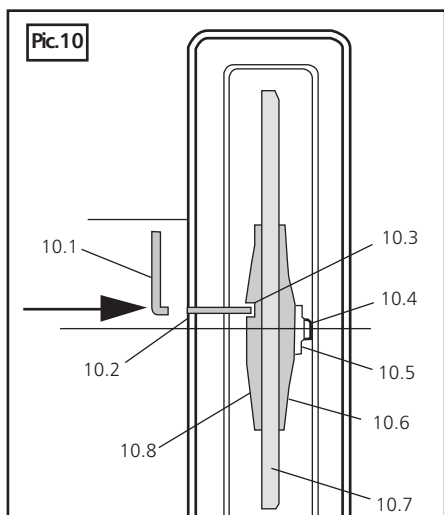
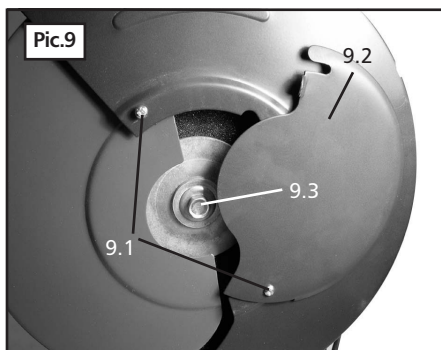
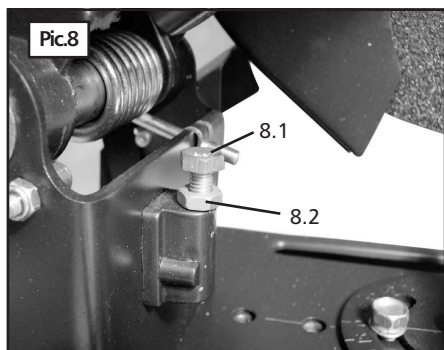
Producent nabytego przez Państwa produktu udziela gwarancji na okres 2 lat od daty zakupu. Gwarancja nie obejmuje urządzeń przeznaczonych do wynajmu. Zobowiązujemy się do wymiany wszelkich części niesprawnych z powodu wad lub defektów fabrycznych. Gwarancja w żadnym wypadku nie obejmuje zwrotu kosztów ani wypłaty odszkodowania za poniesione straty, bezpośrednie ani pośrednie. Nie obejmuje również: zużywających się akcesoriów, przypadków niewłaściwego użytkowania lub wykorzystania produktu do profesjonalnych zastosowań. Części wysyłane przez klienta do naprawy za zaliczeniem pocztowym nie są akceptowane. Należy też pamiętać, że gwarancja traci ważność, jeżeli narzędzie w jakikolwiek sposób zostanie zmodyfikowane bez zgody producenta lub będzie używane wraz z akcesoriami nie zatwierdzonymi przez niego.

Producent nie ponosi żadnej odpowiedzialności w przypadku niewłaściwego użytkowania narzędzia lub nieprzestrzegania obowiązujących instrukcji obsługi, ustawiania i konserwacji. Producent zapewnia obsługę w ramach gwarancji wyłącznie w przypadku zgłoszenia złożonego w autoryzowanym punkcie serwisowym wraz z dowodem zakupu. Zdecydowanie zaleca się, aby natychmiast po dokonaniu zakupu sprawdzić produkt, czy jest on w stanie nienaruszonym. Przed przystąpieniem do użytkowania produktu należy dokładnie przeczytać instrukcję obsługi.

Uprawnienia ustawowe

Gwarancja ta jest jedynie uzupełnieniem uprawnień ustawowych nabywcy i w żaden sposób ich nie narusza.





Komponenty i urządzenia sterownicze (rys. 1)

1. Uchwyt z przełącznikiem wł./wył.
2. Osłona szczotki i silnika
3. Stół podtrzymywania przedmiotu obrabianego
4. Imadło
5. Uchwyt zabezpieczający imadło
6. Chowana osłona ostrza
7. Blokada wrzeciona
8. Przewód zasilający
9. Kołek zabezpieczający głowicy tnącej

Rozpakowanie urządzenia

Kołek zabezpieczający ramienia tnącego (rys. 2)

Aby zapewnić bezpieczny transport urządzenia, jest ono dostarczane z ramieniem tnącym w pozycji opuszczonej. Umożliwia to bezpieczne przenoszenie urządzenia za uchwyt. Kołek zabezpieczający znajduje się po lewej stronie w tylnej części urządzenia (rys. 2). Aby zwolnić głowicę tnącą, nacisnąć na nią i wyciągnąć na zewnątrz kołek zabezpieczający, aż odłączy się od głowicy. Opuścić głowicę tnącą na pozycję roboczą. Aby zablokować głowicę tnącą, maksymalnie nacisnąć na nią i wepchnąć do wewnątrz kołek zabezpieczający, aż złączy się on z głowicą. Powoli zwolnić głowicę tnącą, aż połączy się ona z kołkiem zabezpieczającym.

Ostrzeżenie!

Przed wykonaniem regulacji lub konserwacji, sprawdzić, czy urządzenie jest odłączone od zasilania.

Uwaga: Przed eksploatacją urządzenia, przy wyłączonym zasilaniu, ręcznie sprawdzić, czy ostrza obracają się bez przeszkód.

Uruchamianie i zatrzymywanie urządzenia (rys. 3)

Przełącznik spustowy wł./wył. jest

wyposażony w urządzenie zabezpieczające przed przypadkowym włączeniem urządzenia. Aby włączyć urządzenie, przesunąć bezpieczny przełącznik (rys. 3 i 3.1) w kierunku przedniej części przełącznika spustowego i nacisnąć spust (rys. 3 i 3.2). Aby zatrzymać urządzenie, zwolnić spust i poczekać, aż przełącznik powróci do położenia OFF (wył.).

Eksploatacja przecinarki

Przed rozpoczęciem pracy, poczekać, aż ostrze osiągnie pełną prędkość. Jeśli urządzenie wydaje nieznane odgłosy lub nadmiernie drga, natychmiast ją WYŁĄCZYĆ, sprawdzić i naprawić przyczynę tego zachowania. Jeśli nie można ustalić przyczyny, NIE kontynuować pracy i zawiadomić centrum serwisowe.

Korzystanie z zacisku przedmiotu obrabianego (rys. 4 do 8)

Przecinarka jest wyposażona w trójpozycyjny zacisk przedmiotu obrabianego, który można dostosować do różnych wielkości i kształtów materiału (rys. 4).

Zacisk ten składa się z pięciu części. Tylny regulowany wspornik zacisku przedmiotu obrabianego (rys. 5 i 5.1).

Przednia wolno poruszająca się płyta zaciskowa (rys. 5 i 5.2). Śruba zaciskowa (rys. 5 i 5.3). Śruba zaciskowa, zatrzask zwalniania gwintu (rys. 5 i 5.4) oraz dźwignia robocza (rys. 5 i 5.5).

Tylny wspornik zacisku przedmiotu obrabianego można ustawić w trzech położeniach w zależności od wielkości i kształtu materiału. Aby ustawić tylny wspornik zacisku, odkręcić dwie śruby zabezpieczające (rys. 6 i 6.1). Ustawić wspornik zaciskowy w najlepszym położeniu dla wielkości i kształtu przedmiotu obrabianego i dokręcić dwie śruby. Należy pamiętać, że wspornik ten można także ustawić pod kątem

oznaczonym na sali kątovej (**rys. 6 i 6.2**). Przednia płyta zaciskowa porusza się swobodnie (**rys. 6 i 6.2**) i automatycznie dostosowuje się do kąta tylnego wspornika zaciskowego oraz do kąta obrabianego materiału.

Zatrask zwalniania gwintu (**rys. 7 i 7.1**) może być wykorzystany do załączania lub rozłączania gwintowanej śruby zaciskowej w celu szybkiego ustawienia przedniej płyty zaciskowej. Przy zatrasku zwalniania gwintu w pozycji załączonej (**rys. 7 i 7.1**) śruba zaciskowa może zostać przesunięta do przodu bez potrzeby obracania dźwigni roboczej. Przy zatrasku zwalniania gwintu w pozycji rozłączonej (**rys. 8 i 8.1**) śruba zaciskowa może zostać przesunięta w dowolnym kierunku bez potrzeby obracania dźwigni roboczej.

Wykonywanie cięcia kątowego

Poluzować dwie śruby tylnego wspornika zaciskowego (**rys. 6 i 6.1**) i ustawić regulowany wspornik zaciskowy pod odpowiednim kątem. Dokręcić śruby i zacisnąć przedmiot obrabiany.

Uwaga: Skala na płycie imadła służy tylko do celów informacyjnych. Jeśli potrzebny jest dokładny pomiar, należy go wykonać przy pomocy stosownego narzędzia.

Głębokość cięcia (**rys. 8**)

Istnieje możliwość ograniczonej regulacji głębokości cięcia, aby zapewnić, że szerszy materiał zostanie całkowicie przecięty. Aby ustawić głębokość cięcia, znaleźć zderzak ograniczający głębokość obróbki (**rys. 8 i 8.1**), poluzować przeciwnakrętkę (**rys. 8 i 8.2**), ustawić zderzak na wybranym ustawieniu i dokręcić przeciwnakrętkę.

Wymiana tarczy tnącej (rys. 9 i 10**)**
Przed wykonaniem konserwacji, smarowania i wymiany tarczy, sprawdzić, czy urządzenie jest odłączone od zasilania.

Wymienić tarczę tnącą, kiedy jest zużyta w około 30%.

Aby uzyskać dostęp do śruby zabezpieczającej tarczę, poluzować dwie śruby o łbie krzyżowym (**rys. 9 i 9.1**) i obrócić pokrywę zewnętrzną (**rys. 9 i 9.2**) w kierunku zgodnym z ruchem wskazówek zegara, aby odkryć tę śrubę (**rys. 9 i 9.3**). Przekręcić ruchomą osłonę do góry do momentu, w którym kołek zabezpieczający (**rys. 10 i 10.1**) znajdzie się w otworze przytrzymującym (**rys. 10 i 10.2**). Przekręcić tarczę tnącą i, w tym samym momencie, nacisnąć kołek zabezpieczający, aż znajdzie się on w jednym z dwóch otworów wewnętrznego kołnierza tarczy (**rys. 10 i 10.3**). Utrzymać nacisk na kołku i zdemontować śrubę zabezpieczającą tarczy (**rys. 10 i 10.4**). Zdjąć podkładkę (**rys. 10 i 10.5**) i zewnętrzny kołnierz tarczy (**rys. 10 i 10.6**). Przy otwartej osłonie włożyć tarczę tnącą (**rys. 10 i 10.7**) do urządzenia. Wyjąć kołnierz utrzymujący (**rys. 10 i 10.8**). Przed montażem sprawdzić, czy wrzeczono, kołnierze, podkładki i śruba są czyste. Założyć tarczę odwracając powyższą procedurę i dokręcić śrubę zabezpieczającą ostrze. Nie dokręcać zbyt mocno. Założyć zewnętrzną płytę pokrywę i dokręcić dwie śruby z łbem krzyżowym.

Uwaga: Sprawdzić, czy kołek zabezpieczający powrócił do pozycji rozłączonej przed uruchomieniem urządzenia z nową tarczą.

Wymiana szczotek węglowych
Ostrzeżenie! Przed wykonaniem regulacji lub konserwacji, sprawdzić, czy urządzenie jest odłączone od zasilania.

Zużycie szczotek w węglowych będzie objawiało się spadkiem mocy i nadmiernym iskrzeniem, nawet przez otwory wentylacyjne. Kiedy szczotki zostaną zużyte do około 4-4 mm, należy je wymienić. Zdjąć nasadkę szczotki węglowej (**rys. 10**) przy pomocy śrubokręta o płaskim ostrzu. Wymienić zużytą szczotkę (**rys. 11**) na

nową. Powtórzyć procedurę dla drugiej szczotki i założyć nasadkę szczotki.

UWAGA: Szczotki węglowe zawsze należy wymieniać parami.

Specyfikacje techniczne	BT355
Napięcie	230V ~ 50Hz
Moc silnika	2000 W
Prędkość bez obciążenia	3900 min ⁻¹
Wielkość ostrzy	335 x 25,4mm (średnica otworu)
Maks. cięcie	100x200 mm
Ciśnienie akustyczne	Lp89,6dB(A)
Moc akustyczna	Lw102,6dB(A)
Poziom drgań	1,109m/s ²

Dokładne instrukcje bezpieczeństwa

OSTRZEŻENIE! Nie korzystaj z obcinarki w pomieszczeniach, w których istnieje ryzyko wybuchu lub zapalenia materiałów łatwopalnych. Iskry powstające podczas pracy urządzenia mogą spowodować zapalenie materiałów i płynów łatwopalnych, farby, lakieru, paliwa, itd. oraz gazów łatwopalnych i pyłu wybuchowego. Należy skonsultować się z odpowiednim ekspertem w sprawie zamontowania i użycia właściwej gaśnicy. Sprawdzić, czy w obszarze roboczym nie ma substancji łatwopalnych.

Odcięte kawałki stali, itd. są również bardzo gorące i mogą spowodować poważne poparzenia. Do trzymania materiałów obrabianych na tym urządzeniu zalecamy użycie rękawic spawalniczych.

Sprawdzić, czy obcinarka jest odłączona od źródła zasilania, kiedy jest używana, przed wykonaniem serwisowania, smarowania, regulacji lub przed wymianą akcesoriów, t.j. tarczy tnącej.

Zawsze dostosować rodzaj tarcz do wykonywanej pracy.

Nie używać tarcz ściernych jak tarcz tnących.

Korzystać tylko z tarcz tnących będących w dobrym stanie. Spowoduje to lepsze rezultaty szlifowania oraz zmniejszy obciążenie urządzenia zapewniając dłuższy okres istnienia noży i obcinarki.

Nigdy nie korzystać z uszkodzonych tarcz tnących i ściernych. Popękane, wyszczerbione lub zużyte tarcze mogą rozpaść się powodując uszkodzenia ciała operatora i innych osób, a także uszkodzenie urządzenia.

Nie korzystać z tarcz większych niż te opisane w specyfikacjach; korzystać tylko z tarcz przeznaczonych dla obcinarki. Prędkość obrotowa ukazana na tarczy powinna zawsze być WYŻSZA niż prędkość obrotowa obcinarki.

Korzystać tylko z tarcz zalecanych przez producenta.

Zawsze sprawdzić, czy kołnierze zabezpieczające tarczę, wał silnika oraz śruba zabezpieczająca są czyste.

Nie wykonywać żadnych modyfikacji obcinarki, osłoni i akcesoriów.

Przy obsłudze obcinarki nie używać nadmiernej siły. Tylko stopniowy nacisk zmniejszy zużycie obcinarki oraz tarcz i, co za tym idzie, zwiększy ich wydajność i wydłuży czas istnienia.

Sprawdzić, czy obrabiany materiał jest zabezpieczony na imadle.

Przez cały czas eksploatacji urządzenia nosić odpowiednią ochronę na oczy, uszy i układ oddechowy.

Nigdy nie wykonywać cięcia więcej niż jednego elementu na raz.

Nigdy nie ciąć elementów zbyt małych, aby można je było bezpiecznie umocować w imadle.

Przed rozpoczęciem pracy, poczekać, aż urządzenie osiągnie pełną prędkość. Jeśli urządzenie wydaje nieznanne odgłosy lub nadmierne drga, natychmiast ja wyłączyć i odłączyć od zasilania. Sprawdzić przyczynę tego zachowania lub skontaktować się z działem serwisowym.

Przed wyjęciem zablokowanych kawałków materiału, zawsze poczekać, aż urządzenie całkowicie się zatrzyma oraz odłączyć je od zasilania.

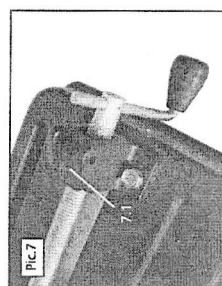
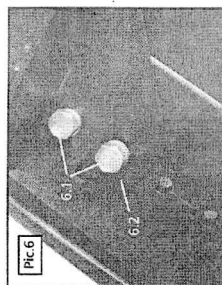
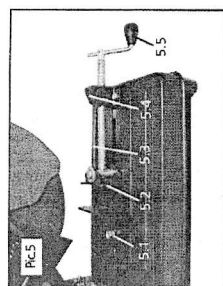
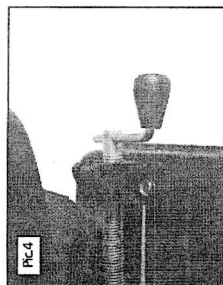
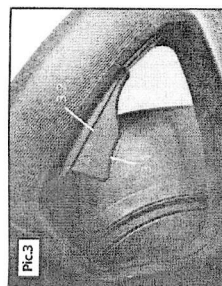
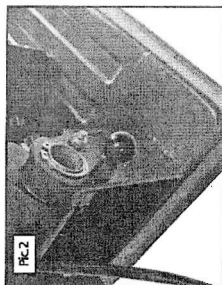
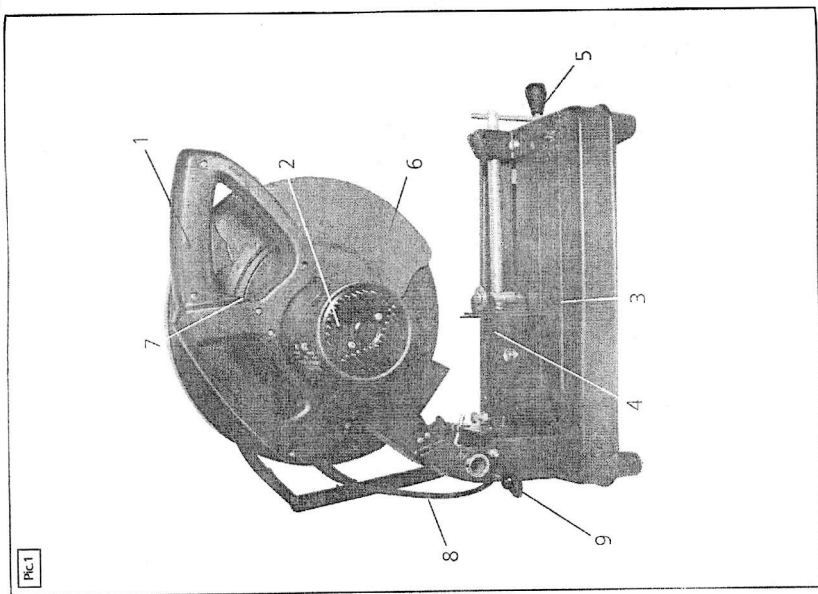
W urządzeniu tym nie należy używać żadnego smaru ani chłodziwa, ponieważ może spowodować to śmiertelne porażenie prądem.

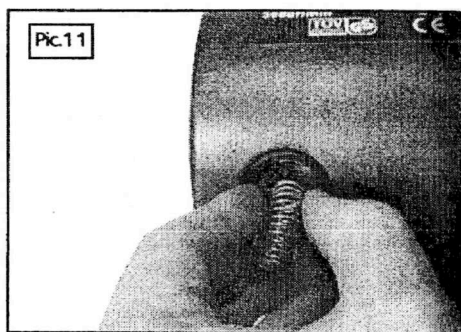
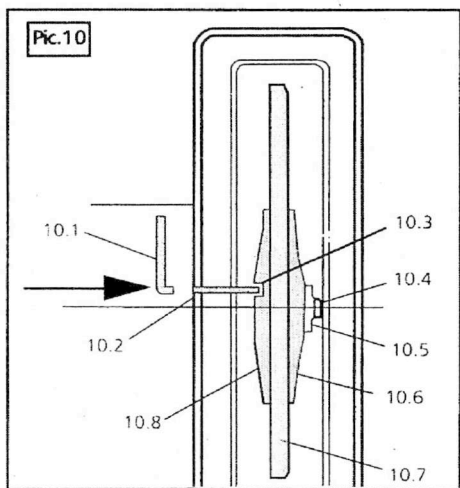
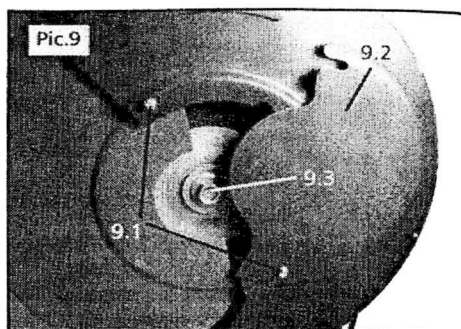
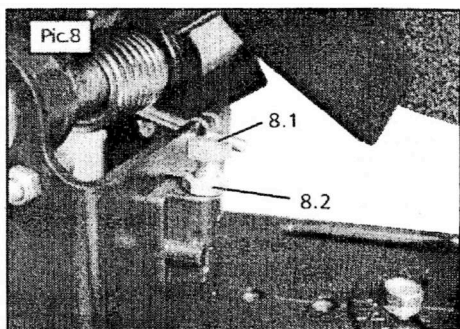
PJOVIMO STAKLĖS

BT355

TIK BUITINIAM NAUDOJIMUI

Prieš naudodamiesi staklėmis, perkaitykite šią instrukciją





DALYS IR VALDYMAS

1. Rankena su on/off jungikliu
2. Šepetėliai ir variklio korpusas
3. Darbo sutvirtinimo stalas
4. Spaustuvai
5. Spaustuvo užtvirtinimo rankena
6. Įtraukiama geležtės apsauga
7. Verpsto užraktas
8. Maitinimo laidas
9. Pjovimo galvutės užblokovimo smeigtukas

IŠPAKAVIMAS

PJOVIMO RANKENOS UŽBLOKAVIMO SMEIGTUKAS (2 PAV.)

Norint užtikrinti saugų prietaiso transportavimą, pjovimo rankenos turi būti užfiksuota apatinėje padėtyje. Jei rankena yra apatinėje pozicijoje, prietaisą galite saugiai nešti paėmę už rankenos. Užrakinimo smeigtukas yra dešinėje prietaiso pusėje, gale (2 pav.). Norėdami atleisti pjovimo galvutę, nuspauskite pjovimo galvutę žemyn ir stumkite užrakinimo smeigtuką į išorę tol, kol jis visiškai atlaisvins pjovimo galvutę. Įstatykite pjovimo galvutę į jos veikimo vietą. Norėdami užrakinti pjovimo galvutę, spauskite ją žemyn iki tol, kol jis stumiasi ir įtvirtinkite užrakinimo smeigtuką viduje iki tol, kol susijungia su pjovimo galvute. Lėtai atleiskite pjovimo galvutę kol ji tvirtai susijungia su užrakinimo smeigtuku.

DĖMESIO!

Prieš atlikdami bet kokius pakeitimus ar nustatymus, įsitikinkite ar prietaisas yra išjungtas iš maitinimo tinklo.

Prieš naudodamiesi prietaisu, maitinimo laido neįjungę į elektros tinklą, patikrinkite ar geležtės veikia nekliudomos (pasukite ranką).

PRIETAISO ĮJUNGIMAS IR IŠJUNGIMAS (3 PAV.)

Kartu su įjungimo išjungimo (on/off) mygtuku kartu yra integruotas saugiklis, tam, kad išvengtų atsitiktiniu prietaiso įsijungimų. Norėdami įjungti prietaisą, nustumkite saugiklį (3 pav.)(3.1) į priekį įjungimo mygtuko ir tada nuspauskite mygtuką (3 pav.)(3.2). Norėdami išjungti prietaisą – atleiskite mygtuką ir sugrąžinkite į "off" poziciją.

Prieš atliekant pjovimą, leiskite pjovimo prietaisui pasiekti didžiausią greitį. Jei pjovimo prietaisas skleidžia nepažįstamus garsus arba labai stipriai vibruoja, **IŠJUNKITE** prietaisą netrukus ir išsiaiškinkite priežastis ir pataisykite, jei reikia. Jei negalite nustatyti gedimo, kreipkitės į kvalifikuotus specialistus.

RUOŠINIO SPAUSTUVO NAUDOJIMAS (4-8 pav.)

Pjovimo prietaise yra įmontuotos trys padėties, greičio suvaržymo nustatymai, ruošinio sutvirtinimas, kuris gali būti reguliuojamas pagal skirtingus ruošinio dydžius, bei jo formas (4 pav.).

Ruošinio sutvirtinimas susideda iš 5 komponentų. Galinis reguliuojamas spaustuvo laikytuvas (5 pav.)(5.1).

Laisvai judanti priekinė suspaudžiama plokštė (5 pav.)(5.2). Spaustuvo varžtas (5 pav.)(5.3). Varžto atleidimo laikomasis įtaisas (5 pav.)(5.4) ir eksploatacijos rankena (5 pav.)(5.5).

Galinė reguliuojamas spaustuvo laikytuvas gali būti trijų padėčių, pagal skirtingus ruošinio dydžius ir formas. Norėdami uždėti galinį laikiklį, atsukite 2 tvirtinimo varžtus (6 pav.)(6.1). Sutvirtinimo skliautą perkeltkite į atatinamą poziciją, pagal ruošinio formą ir dydį, ir užtvirtinkite 2 tvirtinimo varžtais. Atkreipkite dėmesį, kad galinio laikiklio skliautas gali būti uždėtas ant kampo taip, kaip nurodyta kampų skalėje (6 pav.)(6.2). Priekinė suspaudžiama plokštė gali judėti laisvai (6 pav.)(6.2) ir automatiškai prisitaiko prie galinio laikytuvo skliauto ir ruošinio, kurį ruošiamas pjauti, kampo.

Varžto atleidimo laikomasis įtaisas (7 pav.)(7.1) gali būti naudojamas norint sujungti arba atjungti įsriegtus sutvirtinimo varžtus, taip galėdami greitai nustatyti priekinės suspaudžiamos plokštės vietą. Įsriegto laikomuoju įtaisu sutvirtinimo varžtas gali būti perkeltas į norimą vietą (7 pav.)(7.1), papildomai nereikia sukti veikimo eksploatacijos rankenos. Įsriegto laikomuoju įtaisu sutvirtinimo varžtas gali būti slenkamas į bet kokią pusę (8 pav.)(8.1), papildomai nereikia sukti veikimo eksploatacijos rankenos.

KAMPINIŲ PJŪVIŲ ATLIKIMAS

Atlaisvinkite 2 galinio laikiklio skliauto varžtus (6 pav.)(6.1) ir sukite galinį reguliuojamąjį laikiklį iki norimo kampo. Vėl priveržkite varžtus ir sutvirtinkite ruošinį.

Pastaba: Tvirtinimo plokštės padalos yra tik rekomenduojamos. Jeigu nėra svarbu tikslumas, galinė tvirtinimo plokštė turi būti patikrinta su atatinama matavimo priemone.

PJŪVIO GYLIS (8 pav.)

Pjūvio gylis yra ribojamas, taip užtikrinsite, kad platus ruošinys nebus perpjautas. Norėdami nustatyti gylį, nustatykite gylio ribotuvą (8 pav.)(8.1) atleiskite užrakinimo veržlę (8 pav.)(8.2), nustatykite gylio ribotuvą ir vėl prisukite užrakinimo veržlę.

PJOVIMO DISKO KEITIMAS (9-10 pav.)

Prieš atliekant bet kokius pakeitimus, tepdami prietaisą ar keisdami pjovimo diskus, patį prietaisą visada išjunkite iš maitinimo tinklo.

Pjovimo diską reikia keisti, kai susidėvi maždaug 1/3 disko dalis.

Norėdami pasiekti pjovimo disko tvirtinimo varžtą, atlaisvinkite 2 kryžminius varžtus (9 pav.)(9.1) ir pasukite išorinį gaubtą (9 pav.)(9.2) pagal laikrodžio rodyklę, taip nuimsite pjovimo disko tvirtinimo varžtus (9 pav.)(9.3). Pasukite judančius saugiklius į viršų iki užrakinimo smeigtuko (10 pav.)(10.1) sujunkite su atliekama anga (10 pav.)(10.2). Sukite pjovimo diską ir tuo pat metu naudodami jėgą spauskite užrakinimo smeigtuką tol, kol jis susijungia su viena iš dviejų angų, esančių vidinėje disko jungėje. (10 pav.)(10.3). Laikykite užrakinimo smeigę ir išimkite geležtės tvirtinimo varžtą (10 pav.)(10.4). nuimkite poveržlę (10 pav.)(10.5), ir išorinę disko jungę (10 pav.)(10.6). Nuėmę saugiklį nuimkite pjovimo diską (10 pav.)(10.7). Nuimkite pagalbinę jungę (10 pav.)(10.8). Prieš surenkant iš naujo, patikrinkite verpstą, junges, poveržles ir varžtus, ar jie yra neužsikimšę. Neperveržkite. Uždėkite išorinį gaubtą ir priveržkite dviem kryžminiais varžtais.

PASTABA: Prieš naudodamiesi prietaisu, įsitikinkite ar užrakto smeigtukas grįžo į išjungimo poziciją.

ANGLIES ŠEPETĖLIŲ KEITIMAS

DĖMESIO! Prieš atlikdami bet kokius pakeitimus, patikrinkite ar prietaisas yra išjungtas iš maitinimo prietaiso.

Naudojimo metu, anglies šepetėliai susidėvės. Jų susidėvėjimą galima pastebėti jėgos trūkumu ir dideliu kibirkščiavimu., kurios gali būti matomos per ventiliacijos angas. Kai šepetėliai susidėvi iki 4-5 mm, juos reikia pakeisti.

Nuimkite anglies šepetėlių gaubtą (10 pav.), naudokite plokščiąjį atsuktuvą, nuimkite susidėvėjusius šepetėlius (11 pav.) ir pakeiskite naujais. Pakeiskite kitą šepetėlį ir uždėkite anglies šepetėlių gaubtą.

Pastaba: Šepetėlius reikia keisti abu.

TECHNINIAI DUOMENYS	BT355
Maitinimo įtampa	230 V ~ 50 Hz
Variklio galia	2000 W
Greitis be apkrovos	3900 min ⁻¹
Geležties dydis	335 x 25.4 mm skersmens
Max pjūvis	100 x 200 mm
Garso slėgis	L _p 89,6 dB(A)
Garso jėga	L _w 102,6 dB(A)
Vibracijos lygis	1,109 m/s _z

EB ATITIKTIES DEKLARACIJA

Žemiau pasirašęs asmuo, įpareigotas įmonės "Nutool UK", užtikrina, kad šiame instrukcijų vadove aprašytas ir "Nutool Holdings UK" (Rockingham Way, Redhouse Interchange Doncaster UK DN 6 7FB) pagamintas prietaisas atitinka Europos direktyvas 98/37/EEC (mašinų direktyva), 73/23/EEC žemos įtampos direktyva), 89/336/EEC (elektromagnetinio suderinamumo direktyva), 93/68/CEE (CE ženklavimo direktyva).

Ian Authbert

Kokybės užtikrinimo kontrolierius

GARANTINĖS PRIEŽIŪROS TAISYKLĖS

1. Būtinios sąlygos garantiniam remontui atlikti: turėti užpildytą garantinį taloną su nurodyta pardavimo data, pardavėjo pavarde ir parašu, parduotuvės antspaudu, pirkimo čekiu arba sąskaita.
2. Jei prietaiso remontui reikalingas detales reikia užsakyti iš tiekėjo, remontas gali užsistėti.
3. Garantinės priežiūros metu nemokamai keičiamos sugedusios prietaiso detalės, kurioms taikoma garantija. Prietaiso komplektinėms ir natūraliai besidėvinčioms dalims garantija nesuteikiama.
4. Garantinės priežiūros centras turi teisę nutraukti garantinę priežiūrą, jei prietaisas:
 - 4.1. yra mechanškai pažeistas;
 - 4.2. garantinės priežiūros metu remontuotas ne garantinės priežiūros centre;
 - 4.3. buvo naudojamas ne pagal jo naudojimo instrukciją, ne pagal paskirtį;
 - 4.4. sugedo dėl to, kad buvo neteisingai prijungtas ar sumontuotas;
- 4.5. buvo jungiamas į netvarkingą elektros tinklą;
- 4.6. buitinis buvo naudojamas kaip skirtas profesionalams;
- 4.7. neveikia dėl užterštumo.
5. Pažeidus šiuos reikalavimus, prietaisas remontuojamas už atskirą mokestį.
6. Su šiomis garantinės priežiūros taisyklėmis susipažinau ir sutinku, dėl prietaiso komplektavimo ir mechaninių pažeidimų pretenzijų neturiu.

Pirkėjo parašas:

NU-TOOL elektriniams įrengimams suteikiama 6 mėn. garantija.

UAB „Senukų prekybos centras“ garantinės priežiūros centrai:

Kaunas: UAB „Senukų prekybos centras“, Jonavos g. 62, (8 ~ 37) 36 27 67 ir Draugystės g. 8 k, 30 47 86; **Vilnius:** UAB „Senukų mažmena“, Ukmergės g. 244, (8 ~ 5) 252 51 23; S. Banevičiaus UAB „Elektros prietaisai“, Erfurto g. 32, (8 ~ 5) 2 43 87 22; **Klaipėda:** L. Zinkaus j.m., Dubysos g. 58, (8 ~ 46) 34 61 01; **Panevėžys:** V. Diliūno j.m., Valstiečių g. 14, (8 ~ 45) 47 97 55, (8 ~ 698) 8 08 58; **Šiauliai:** UAB „Šiaulių buitinių paslaugų centras“, Valančiaus g. 4a, (8 ~ 41) 42 87 32, (8 ~ 687) 9 72 26; **Telšiai:** UAB „Telšių buitis“, Luokės g. 41 A, (8 ~ 44) 43 34 32; **Alytus:** S. Staniulio j.m., Zaidų g. 117, (8 ~ 699) 3 72 88; **Tauragė:** R. Rimkaus PĮ, Vaižganto g. 76, (8 ~ 446) 6 15 13, (8 ~ 614) 0 65 71; **Varėna:** Kęstučio Balčiaus IĮ, Laisvės g. 9, (8 ~ 610) 11 416; **Ukmergė:** R. Gaučo IĮ „Reglitas“, (8 ~ 612) 27 820; **Marijampolė:** S. Miškinio įmonė, Lietuvininkų g. 5 a, (8 ~ 676) 127 12; **Rokiškis:** Daivos Mičelienės įmonė, Taikos g. 23-98, (8 ~ 688) 14 581.

Gaminys

Modelis

Gamyklinis Nr.

Pirkimo data

Pastabos

GARANTINIO REMONTO LENTELĖ

NR.					
Prekės pristatymo į garantinės prižiūros skyrių data					
Remonto data					
Remonto ir pakeistų detalių aprašymas					
Meistro pavardė					
Taisyklos antspaudas					

Pastabos dėl garantinio remonto

.....

.....

.....

.....

.....



Power to create a better environment

Nuttool Group of Companies
Rockingham Way
Redhouse Interchange
Adwick-Le-Street
Doncaster
DN6 7FB

04 września, 2001

DEKLARACJA ZGODNOŚCI Z WYTYCZNYMI CE
CE(2001)

Niżej podpisany, upoważniony przez firmę Nuttool Wielka Brytania, oświadcza, że produkt

Przecinarka do metalu BT355W

produkowany przez Nuttool Holding UK, (Rockingham Way, Redhouse Interchange Doncaster UK DN6 &FB), którego szczegółowa specyfikacja znajduje się w instrukcji roboczej, spełnia wszystkie wymagania obowiązujące w krajach Wspólnoty Europejskiej, a w szczególności 98/37/CEE (wytyczne dla urządzeń mechanicznych i elektrycznych), 73/23/EEC (wytyczne dotyczące niskiego napięcia), 89/336/EEC (wytyczne dotyczące kompatybilności elektrycznej, 93/68/EEC (wytyczne CE dotyczące oznaczeń).

W/w produkt spełnia warunki następujących standardów:

EN 61029-1:2000
EN 55014-1:1993/A2:1999
EN 55014-2:1997
EN 61000-3-2:1995/A2:1998
EN 61000-3-11:2000

Ian Authbert
Kontroler Jakości

