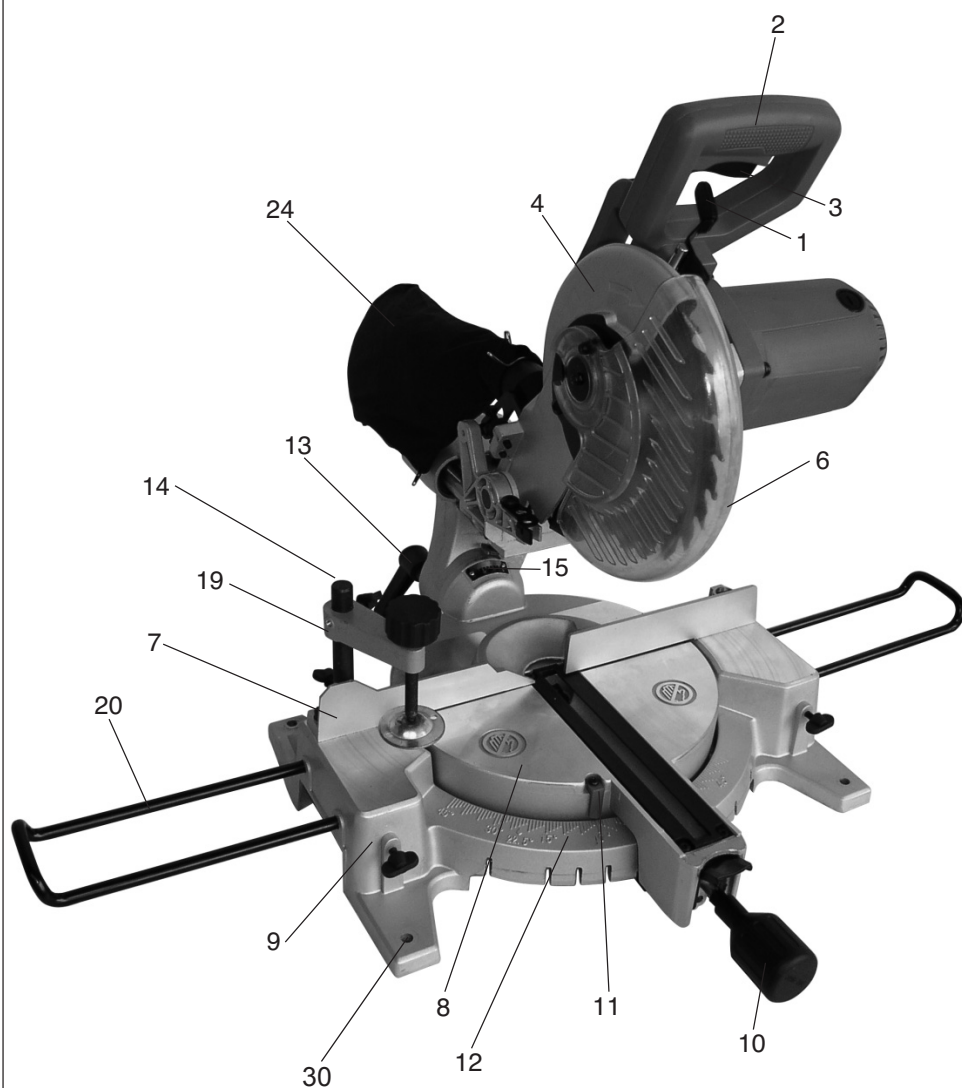


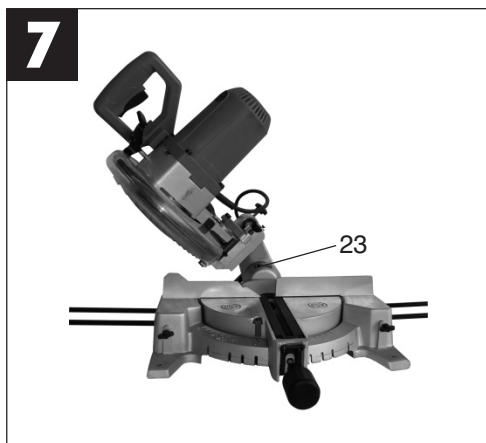
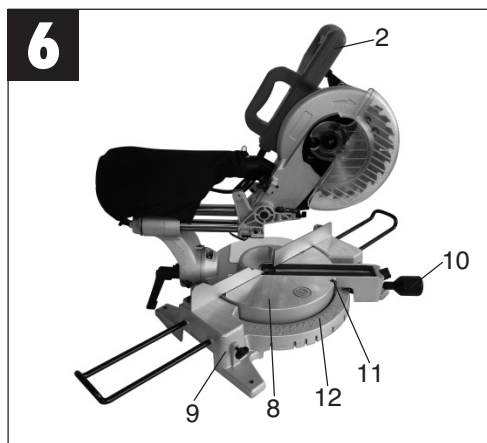
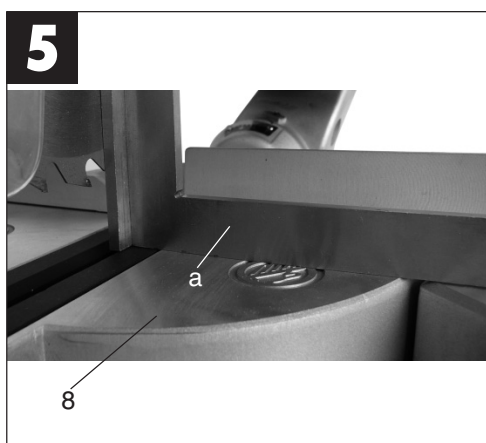
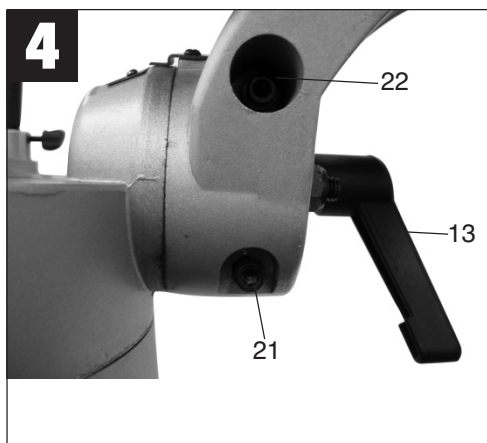
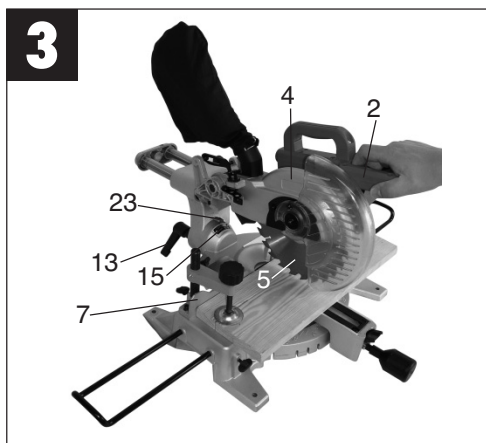
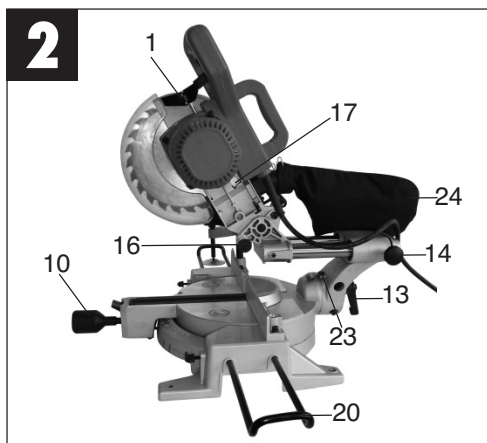
nutool

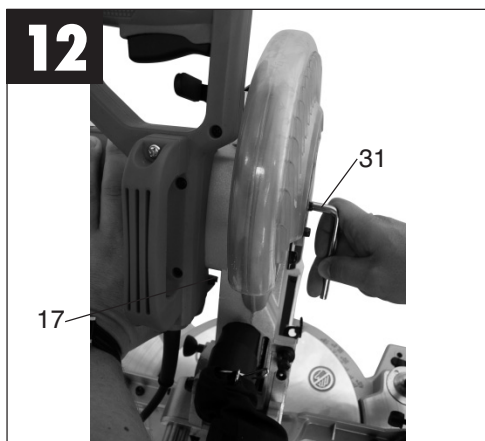
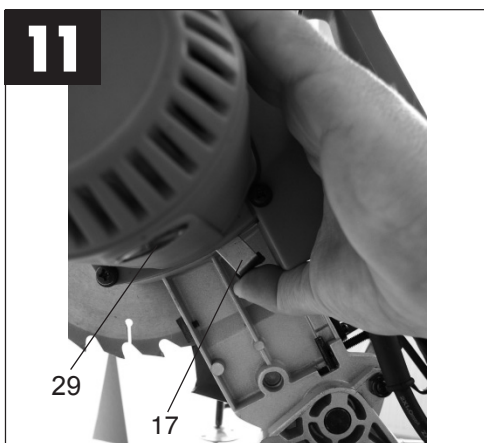
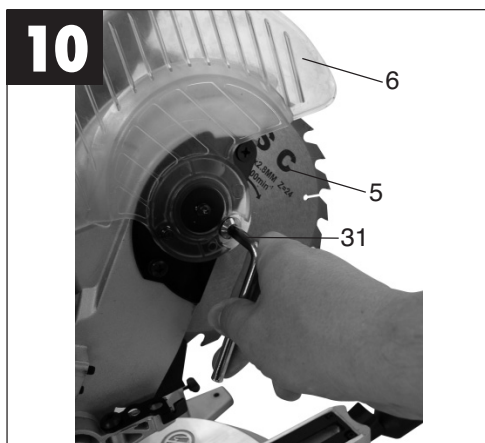
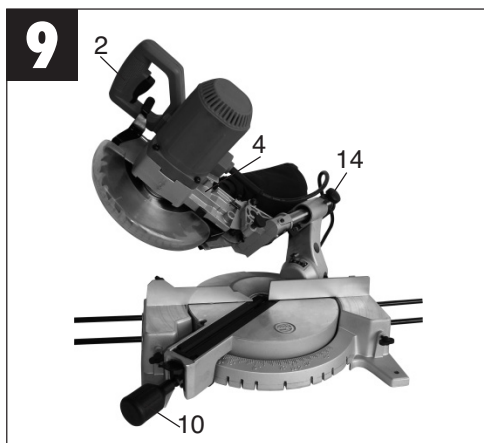
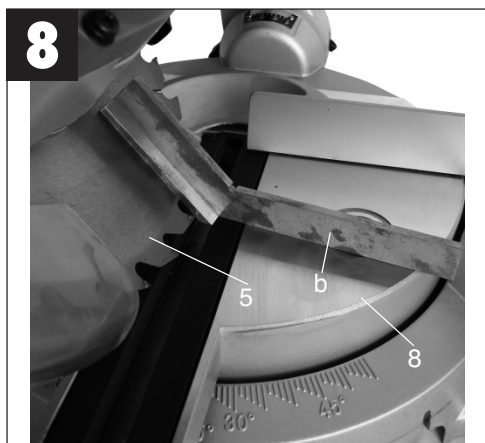
NTRAMS1700



I	Sega circolare a braccio radiale	9
GB	Radial arm mitre saw	15
F	Scie à onglet à bras radial.....	22
D	Auslegegerührungssäge	28
PL	Piła tarczowa z ramieniem radialnym	34







2. OPIS URZĄDZENIA (Rys. 1-2)

1. Dźwignia odblokowująca
2. Uchwyt
3. Włącznik/wyłącznik
4. Głowica pilarki
5. Tarcza pilarska
6. Ruchoma osłona tarczy pilarskiej
7. Szyna zderzakowa
8. Podstawa obrotowa
9. Stała płyta spodnia podstawy
10. Pokrętko ustalające
11. Wskazówka
12. Skala podstawy obrotowej
13. Dźwignia ustalająca
14. Śruba motylkowa
15. Skala
16. Sworzeń zabezpieczający
17. Blokada wałka pilarki
30. Otwory montażowe

Akcesoria

19. Uchwyt mocujący
20. Przedłużacze do cięcia długich elementów
24. Worek na wióry i trociny

3. MIEJSCE USTAWIENIA

UWAGA!

Podczas składowania i transportu w opakowaniu głowica pilarki musi być zablokowana w najniższej pozycji.

W celu odblokowania głowicy do pracy nacisnąć uchwyt w dół i wyjąć trzpień zabezpieczający. Powoli podnieść głowicę do góry.



Ostrzeżenie!

Przed przeprowadzeniem prac konserwacyjnych lub regulacyjnych należy odłączyć urządzenie od zasilania.

3.1 Montaż pilarki ukosowej

Niniejsze urządzenie ma cztery otwory montażowe (odn. 30) w odstawie o średnicy 8 mm. Służą one do tego, aby przymocować pilarkę na stałe do stołu za pomocą śrub lub trzpieni. Jeśli urządzenie jest potrzebne w różnych miejscach, można je zamocować na płycie wiórowej o grubości 19 mm w celu zapewnienia wystarczającego podtrzymania.

3.2 Montaż worka na wióry (Rys. 1)

Nasadzić worek na wylot z tyłu urządzenia (odn. 24). Worek na wióry powinien być regularnie opróżniany; im bardziej jest wypełniony worek, tym mniejsza jest wydajność odciągania pyłu.



Ostrzeżenie!

Drobinki pyłu mogą wywoływać problemy oddechowe, szczególnie te z płyt MDF. Jako środek ochronny zaleca się noszenie certyfikowanej maski przeciwpyłowej.

3.3 Osłony tarczy pilarki

Osłona tarczy pilarki zakrywa piłę tarczową, gdy głowica tnąca znajduje się w górnym położeniu. Przed włączeniem urządzenia należy się zapoznać ze sposobem działania tego podzespołu. Ująć uchwyt prawą ręką przesunąć kciukiem dźwignię blokady osłony tarczy w prawo w celu uruchomienia osłony. Opuścić głowicę bardzo powoli w dół na tyle, na ile jest to możliwe.

Uwaga: Pozwolić na powolne uniesienie tarczy do góry, aż się nie zatrzyma. Równocześnie zwolnić dźwignię blokady osłony tarczy.



Ostrzeżenie!

Po każdym cięciu puścić przełącznik wł./wyl. i odczekać, aż tarcza przestanie się obracać przed uniesieniem głowicy. Nie próbować przebudowywać osłony tarczy w żaden sposób.

4. OBSŁUGA URZĄDZENIA

4.1 Montaż piły (rys. 1-2)

- W celu przestawienia stołu obrotowego (odn. 8), poluzować śrubę regulującą (odn. 10) o ok. dwa obroty oraz wcisnąć przycisk odblokowujący (odn. 18), aby odblokować stół (odn. 8).
- Przekręcić stół obrotowy (odn. 8) oraz wskaźnik (odn. 11) na wybrany kąt na skali (odn. 12) i zabezpieczyć przez przykręcenie śruby regulującej (odn. 10).
- Lekkie wciśnięcie głowicy urządzenia (odn. 4) w dół przy jednoczesnym wyciągnięciu z osadzenia silnika kołka zabezpieczającego (odn. 16) odblokowuje piłę w dolnej pozycji roboczej.
- Odprowadzić głowicę urządzenia (odn. 4) w górę, aż zaskoczy hak zabezpieczający.
- Śruba regulująca (odn. 19) jak i podkładka (odn. 20) mogą być mocowane zarówno z lewej jak i z prawej strony podstawy (odn. 9) urządzenia.
- Głowicę (odn. 4) można skrócić maksymalnie do 45 stopni w lewo przez odkręcenie śruby mocującej (odn. 13).



Ostrzeżenie!

W żadnym wypadku nie zatrzymywać tarczy pilarki. Urządzenie jest wyposażone w hamulec elektryczny. Puścić przełącznik, gdy głowica znajduje się jeszcze na dole i odczekać do całkowitego zatrzymania tarczy przed podniesieniem głowicy ponownie do góry. Nie ciąć materiału, którego wielkość przekracza maksymalną pojemność cięcia urządzenia.

4.2 Cięcie ukośne 90° stopni i stół obrotowy 0° stopni (rys. 1-3)

Funkcja wyciągnika może zostać wykorzystana przy cięciach do 100 mm i do tej szerokości może zostać zaryglowana za pomocą śruby wyciągnika (odn. 14). Jeśli szerokość cięcia jest większa niż 100 mm, należy pamiętać, żeby śruba wyciągnika (odn. 14) nie była do końca dokręcona, a głowica (odn. 4) ruchoma.

- Głowicę (odn. 4) podnieść do góry.
- Za pomocą uchwytu (odn. 2) przeciągnąć głowicę (odn. 4) do tyłu i unieruchomić w tej pozycji (w zależności od szerokości cięcia).
- Materiał cięty przyłożyć do szyny ograniczającej (odn. 7) na stole obrotowym (odn. 8).
- Materiał cięty przymocować za pomocą śruby regulującej (odn. 19) do podstawy (odn. 9), aby uniemożliwić poruszenie materiału w czasie pracy.
- Wcisnąć przycisk odblokowujący (odn. 1), aby zwolnić głowicę (odn. 4).
- Za pomocą uchwytu (odn. 2) równomiernie i z lekkim naciskiem w dół przesunąć głowicę piły.
- Po skończonej pracy ustawić głowicę na górnej pozycji wyjściowej, zwolnić włącznik/ wyłącznik (odn. 3).



Uwaga!

Sprężyna cofająca ściągą urządzenie w górę, więc po zakończeniu pracy nie należy puszczać uchwytu (odn. 2), lecz przesunąć głowicę powoli w górę.

4.3 Ustawienie ogranicznika do cięcia ukośnego 90° stopni (rys. 4-5)

- Głowicę urządzenia (odn. 4) skrócić w dół i zabezpieczyć bolcem mocującym (odn. 16).
- Poluzować śrubę regulującą (odn. 13).
- Ustawić kąt (odn. a) ogranicznika między brzeszczotem (odn. 5) a stołem obrotowym (odn. 8).
- Odkręcić nakrętkę zabezpieczającą i ustawić tak śrubę regulującą (odn. 21) aż kąt między brzeszczotem (odn. 5) i stołem obrotowym (odn. 8) wyniesie 90 stopni.
- Przykręcić nakrętkę zabezpieczającą w celu zabezpieczenia ustawienia.
- Sprawdzić ustawienie kąta (odn. 23). W razie konieczności wskaźnik poluzować krzyżakiem i ustawić na kąt 0 stopni na skali (odn. 15), następnie śrubę ponownie przykręcić.

4.4 Cięcie poprzeczne 90° stopni i stół obrotowy 0°-45° stopni (rys. 6)

Piła ukośna umożliwia wykonywanie cięć ukośnych w lewo i w prawo pod kątem od 0° do 45° stopni do szyny ograniczającej.

- Za pomocą uchwytu (odn. 2) ustawić stół obrotowy (odn. 8) pod dowolnym kątem, tzn. wskaźnik (odn. 11) na stole musi zgadzać się z rozmiarem kąta (odn. 12) na podstawie (odn. 9).
- Przykręcić śruby mocujące (odn. 10), żeby zablokować ustawienie stołu (odn. 8).
- Cięcie wykonywać jak w punkcie 7.2.

4.5 Cięcie ukośne 0° do 45° stopni i stół obrotowy 0° stopni (rys. 4-7)

Piła ukośna umożliwia wykonywanie cięć ukośnych w lewo pod kątem od 0° do 45° stopni do powierzchni roboczej.

- Ustawić głowicę (odn. 4) w górnej pozycji.
- Stół obrotowy (odn. 8) ustawić w pozycji 0° stopni.
- Odkręcić śrubę regulującą (odn. 13) i za pomocą uchwytu (odn. 2) skrócić głowicę (odn. 4) w lewo, aż wskaźnik (odn. 23) wskaże wybrany wymiar kąta (odn. 15).
- Przykręcić śrubę regulującą (odn. 13). Cięcie wykonywać jak w punkcie 7.2.

4.6 Ustawienie ogranicznika do cięcia ukośnego 45° stopni (rys. 2, 4-8)

- Skrócić głowicę (odn. 4) w dół i zabezpieczyć bolcem mocującym (odn. 16).
- Stół obrotowy (odn. 8) ustawić w pozycji 0° stopni.
- Odkręcić śrubę regulującą (odn. 13) i przy pomocy uchwytu (odn. 2) skrócić głowicę (odn. 4) w lewo do 45 stopni.
- Ustawić ogranicznik (odn. b) 45° stopni między brzeszczotem (odn. 5) i stołem obrotowym (odn. 8).
- Odkręcić nakrętkę zabezpieczającą i ustawić śrubę regulującą (odn. 22) tak, aby kąt między brzeszczotem (odn. 5) i stołem obrotowym (odn. 8) wyniósł dokładnie 45° stopni.
- Przykręcić nakrętkę zabezpieczającą, aby zablokować ustawienie.

4.7 Cięcie ukośne 0° do 45° stopni i stół obrotowy 0° do 45° stopni (rys. 4-9)

Piła ukośna umożliwia wykonywanie cięć ukośnych w lewo pod kątem od 0° do 45° stopni do powierzchni roboczej i jednocześnie pod kątem od 0 do 45 stopni do szyny ograniczającej (podwójne cięcie ukośne).

- Ustawić głowicę (odn. 4) w górnej pozycji.
- Odkręcić śrubę regulującą (odn. 10) i odblokować stół obrotowy (odn. 8).
- Przy pomocy uchwytu (odn. 2) ustawić stół (odn. 8) na dowolnym kącie (patrz punkt 7.4).
- Przykręcić śrubę regulującą (odn. 10) w celu zablokowania ustawienia stołu (odn. 8).
- Odkręcić śrubę regulującą (odn. 13) i za pomocą uchwytu (odn. 2) skrócić głowicę (odn. 4) w lewo do dowolnego kąta (patrz punkt 7.5).
- Przykręcić śrubę regulującą (odn. 13).
- Cięcie wykonywać jak w punkcie 7.2.

5. WYMIANA TARCZY PILARSKIEJ (Rys. 10-11-12)



Uwaga!

Końcówki wrzeciona nie wolno w żadnym wypadku modyfikować pod inne wielkości pił tarczowych.

- Wyjąć wtyczkę z gniazda sieciowego.
- Odchylić do góry głowicę maszyny (odn. 4).
- Przycisnąć pałąk i osłonę brzeszczotu odchylić tak daleko do góry, aż wgłębienie w osłonie brzeszczotu znajdzie się ponad śrubą.
- Mocno docisnąć blokadę wałka pilarki (odn. 17) i wolno pokręcać śrubę kołnierza w kierunku zgodnym z ruchem wskazówek zegara. Po max. jednym pełnym obrocie blokada wałka pilarki zatrzasknie się.
- Teraz używając trochę więcej siły odkręcić śrubę kołnierza w kierunku zgodnym z ruchem wskazówek zegara.
- Całkiem wykręcić i wyjąć śrubę kołnierza.
- Zdjąć tarczę pilarską (odn. 5) z wewnętrznego kołnierza i wyciągnąć na zewnątrz.
- Zdjąć tarczę pilarską (odn. 5) z wewnętrznego kołnierza i wyciągnąć do dołu.



Uwaga!

Tarcza tnąca jest bardzo ostra, dlatego w trakcie jej wymiany zalecane jest noszenie rękawic ochronnych.

- Złożyć nową tarczę wykonując czynności w odwrotnej kolejności i dociągnąć śruby.



UWAGA!

Skos tnący zębów, tzn. kierunek obrotów tarczy musi zgadzać się z kierunkiem strzałki na kadłubie pilarki.

- Przed zamontowaniem tarczy starannie oczyścić kołnierze mocujące.
- Zamontować z powrotem ruchomą osłonę tarczy pilarskiej (odn. 6), wykonując czynno ci w odwrotnej kolejności.
- Przed rozpoczęciem pracy z pilarką należy sprawdzić, czy funkcjonują wszystkie zabezpieczenia i osłony.
- Co jakiś czas sprawdzać czy wszystkie regulacje i ustawienia są właściwe.



Uwaga!

Pamiętaj, że osłona tarczy tnącej musi być zamocowana i musi działać poprawnie.

6. KONSERWACJA

- Stałe utrzymywać czystość i drożność szczelin wentylacyjnych.
- Regularnie usuwać z maszyny pył i zanieczyszczenia. Do czyszczenia stosować najlepiej sprężone powietrze lub szmatkę.
- Okresowo należy smarować wszystkie części ruchome.
- Do czyszczenia tworzywa sztucznego nie używać środków o działaniu żrącym.

6.1 Wymiana szczotek węglowych



Ostrzeżenie!

Przed wykonaniem regulacji lub konserwacji, sprawdzić, czy urządzenie jest odłączone od zasilania.

Zużycie szczotek w węglowych będzie objawiało się spadkiem mocy i nadmiernym iskrzeniem, nawet przez otwory wentylacyjne. Kiedy szczotki zostaną zużyte do około 4-5 mm, należy je wymienić.

Zdjąć nasadkę szczotki węglowej (rys. 11 - odn. 29) przy pomocy śrubokręta o płaskim ostrzu. Wymienić zużytą szczotkę na nową. Powtórzyć procedurę dla drugiej szczotki i założyć nasadkę szczotki.

UWAGA: Szczotki węglowe zawsze należy wymieniać parami.

7. DANE TECHNICZNE

Zasilanie:

Silnik:

Ilość obrotów bez obciążenia:

Tarcza:

Maks. wycięcie przy 0° x 90°

Maks. wycięcie przy 45° x 90°

Maks. wycięcie przy 0° x 45°

Maks. wycięcie przy 45° x 45°

Ciśnienie akustyczne

Moc akustyczna

Poziom wibracji

Masa

230 V - 50 Hz

1700 W

4.800 rpm

210 - 30 (bore) - 48T

H 65 x W 205 mm

H 65 x W 140 mm

H 40 x W 205 mm

H 40 x W 140 mm

86 dB(A)

99 dB(A)

1,297 m/s²

16 Kg