

nutool

Tworzymy lepsze otoczenie

NTPRAT1100

Przecinarka do glazury 1100W



Prosimy zachować niniejszą instrukcję obsługi do wykorzystania w przyszłości



Drogi kliencie

Dziękujemy za wybranie naszego produktu. Nabyte przez Państwa narzędzie przeszło kompleksowy proces kontroli jakości. Dołożyliśmy też wszelkich starań, aby produkt dotarł do Państwa w doskonałym stanie. Jeżeli mimo to występują jakieś problemy, ewentualnie jeżeli możemy służyć pomocą lub radą, prosimy bez wahania skontaktować się ze sprzedawcą.

Precyzyjne cięcia płytek ceramicznych i kamiennych z wykorzystaniem tej przecinarki do płytek nie stanowią żadnego problemu. Dzięki dużej tarczy osiąga się dobrą jakość cięcia a chłodzenie wodą zapewnia jej długą żywotność.

Za pomocą tego urządzenia można łatwo osiągnąć profesjonalne rezultaty. Za pomocą regulowanej przykładni i zintegrowanej podziałki można wykonywać z dużą dokładnością cięcia wzdłużne i kątowe.

Wysoka podstawa umożliwia swobodny wybór miejsca ustawienia urządzenia, nie trzeba więc szukać stołu czy wręcz pracować na podłodze.

Proszę zapoznać się z urządzeniem w kolejności rozdziałów niniejszej instrukcji i zachować ją do późniejszego wykorzystania. Proszę zwrócić szczególną uwagę na ogólne i specyficzne wskazówki bezpieczeństwa.

Bezpieczeństwo przede wszystkim

Przed przystąpieniem do obsługi narzędzia elektrycznego zawsze należy podjąć wszelkie działania mające na celu ograniczenie ryzyka pożaru, porażenia prądem elektrycznym i uszkodzenia ciała. Istotną sprawą jest dokładne przeczytanie instrukcji obsługi oraz zrozumienie przeznaczenia narzędzia, ograniczeń w jego zastosowaniu i zapoznanie się z ewentualnymi zagrożeniami związanymi z użytkowaniem narzędzia.

GWARANCJA

Producent nabytego przez Państwa produktu udziela gwarancji na okres 2 lat od daty zakupu. Gwarancja nie obejmuje urządzeń przeznaczonych do wynajmu. Zobowiązujemy się do wymiany wszelkich części niesprawnych z powodu wad lub defektów fabrycznych. Gwarancja w żadnym wypadku nie obejmuje zwrotu kosztów ani wypłaty odszkodowania za poniesione straty, bezpośrednie ani pośrednie. Nie obejmuje również: zużywających się akcesoriów, przypadków niewłaściwego użytkowania, wykorzystania produktu do profesjonalnych zastosowań ani zwrotu kosztów transportu i pakowania urządzenia, którymi zawsze obarczony jest klient. Części wysyłane przez klienta do naprawy za zaliczeniem pocztowym nie są akceptowane.

Należy też pamiętać, że gwarancja traci ważność, jeżeli narzędzie w jakikolwiek sposób zostanie modyfikowane bez zgody producenta lub będzie używane wraz z akcesoriami nie zatwierdzonymi przez niego. Producent nie ponosi żadnej odpowiedzialności w przypadku niewłaściwego użytkowania narzędzia lub nieprzestrzegania obowiązujących instrukcji obsługi, ustawiania i konserwacji. Producent zapewnia obsługę w ramach gwarancji wyłącznie w przypadku zgłoszenia złożonego w autoryzowanym punkcie serwisowym wraz z dowodem zakupu. Zdecydowanie zaleca się, aby natychmiast po dokonaniu zakupu sprawdzić produkt, czy jest on w stanie nienaruszonym. Przed przystąpieniem do użytkowania produktu należy dokładnie przeczytać instrukcję obsługi.

Uprawnienia ustawowe

Gwarancja ta jest jedynie uzupełnieniem uprawnień ustawowych nabywcy i w żaden sposób ich nie narusza.



SPIS TREŚCI

Wskazówki bezpieczeństwa

Montaż

Cięcia proste

Cięcia kątowe

Cięcia z przechyloną tarczą

Transport

Konserwacja

Rozwiązywanie problemów

Rysunek złożeniowy

Lista części

Dane techniczne



DANE ELEKTRYCZNE

Narzędzie to jest dostarczane wraz z okablowaną wtyczką sieciową. Narzędzie jest podwójnie izolowane i nie wymaga uziemienia. Oznacza to, że dwa niezależne od siebie układy izolacyjne zabezpieczają użytkownika przed możliwością bezpośredniego zetknięcia się z elementami przewodzącymi prąd elektryczny. Osiągnięte to zostało poprzez odizolowanie od siebie układu elektrycznego i układu mechanicznego. Dzięki temu użytkownik otrzymuje możliwie doskonałą ochronę przed porażeniem prądem elektrycznym.

INSTRUKCJE BEZPIECZEŃSTWA

Prosimy o przestrzeganie zaleceń niniejszej instrukcji i zachowanie jej do wglądu.

SZANOWNI PAŃSTWO!

Dziękujemy za dokonanie dobrego wyboru i nabycie produktu Nupower Evolution.

Wyrób ten został poddany szczegółowej kontroli jakości, aby zapewnić Państwu doskonałe warunki użytkowania.

W przypadku pojawienia się problemów związanych z użytkowaniem tego produktu prosimy o skontaktowanie się z punktem sprzedaży, w którym dokonano zakupu.

OGÓLNE ZASADY BEZPIECZEŃSTWA

Prosimy o dogłębne zapoznanie się z zamieszczonymi poniżej informacjami przed przystąpieniem do pracy.

Opisano tu zasady postępowania, których zachowanie zwiększa bezpieczeństwo użytkownika oraz zmniejsza ryzyko pożaru, porażenia prądem lub zranienia w czasie pracy przy użyciu elektronarzędzi:

1. PRACA Z NARZĘDZIAMI
2. ŚRODKI OCHRONNE PODCZAS PRACY
3. MIEJSCE PRACY
4. INFORMACJE DOTYCZĄCE POŁĄCZEŃ ELEKTRYCZNYCH
5. INFORMACJE DOTYCZĄCE PRACY NA DRABINACH
6. ZAPOBIEGANIE POŻAROM ORAZ ŚRODKI PIERWSZEJ POMOCY

1. PRACA Z NARZĘDZIAMI

A. ZASADY OGÓLNE

Narzędzie należy używać wyłącznie do celu, do jakiego zostało przeznaczone.

Nie wolno stosować narzędzi do pracy na mokro z wyjątkiem narzędzi do tego przeznaczonych.

Nie wolno zanurzać elektronarzędzi w wodzie, lub używać ich w stanie wilgotnym.

Nie wolno stosować elektronarzędzi w jakichkolwiek warunkach stwarzających ryzyko wybuchu, pożaru lub w obecności środków żrących (aktywnych chemicznie).

W czasie prac budowlanych należy się upewnić, że nie ma możliwości, aby części robocze urządzenia mogły wejść w kontakt z instalacją elektryczną, gazową, wodną itp. W czasie wykonywania wszelkich prac należy unikać kontaktu ciała z przedmiotami uziemionymi (grzejnikami, lodówkami, instalacjami wodnymi itd.).

Na narzędzie nie wolno wywierać nadmiernego nacisku. Może to spowodować uszkodzenie części roboczych lub przeciążenie i w konsekwencji uszkodzenie narzędzia.

Wszystkie narzędzia należy utrzymywać w czystości.

Należy usuwać wszelkie zanieczyszczenia, takie, jak plamy oleju, zanieczyszczenia chemiczne, farby, opiłki, kurz, pył lub wióry. Otwory wentylacyjne obudowy powinny być zawsze wolne od pyłu drzewnego lub opiłków.

Narzędzia stacjonarne powinny być solidnie przymocowane do podłoża. Podłoga lub meble powinny być stabilne i przystosowane do tego rodzaju potrzeb.

Przedmiot obrabiany powinien być w miarę możliwości solidnie zamocowany w imadle (w wypadku przedmiotów drewnianych zalecane jest imadło stolarskie) lub przymocowany za pomocą ścisków do elementów stabilnych.

Wszystkie narzędzia należy konserwować zgodnie z instrukcją obsługi. Dotyczy to smarownia, czyszczenia albo wymiany części roboczych lub np. szczotek węglowych.

Wszelkie czynności serwisowe, które nie zostały opisane w niniejszej instrukcji, jako wykonywane przez użytkownika, należy bezwzględnie powierzać osobie posiadającej odpowiednie kwalifikacje i autoryzowanej przez producenta lub sprzedawcę elektronarzędzia.

B. PRZED PRZYSTĄPIENIEM DO PRACY:

Należy obejrzeć narzędzie w celu sprawdzenia, czy żadna z części nie jest uszkodzona. Jeżeli widoczne jest uszkodzenie, które może wpłynąć na pracę narzędzia, należy dokonać naprawy przed przystąpieniem do pracy.

Wraz z zaobserwowania zachowań nienaturalnych dla tego narzędzia nadmiernych wibracji lub nietypowych dźwięków - należy niezwłocznie przerwać pracę i poprosić o pomoc osobę



wykwalifikowaną.

Przed uruchomieniem narzędzia należy bezwzględnie sprawdzić, czy części robocze są prawidłowo zamocowane, wyłącznik znajduje się w pozycji OFF (wyłączony) i czy w narzędziu nie pozostawiono kluczy lub innych elementów stałych.

Należy również sprawdzić, czy wszelkie osłony są prawidłowo zamocowane i nie brakuje żadnych elementów narzędzia.

Nigdy nie należy rozpoczynać lub kończyć pracy z częścią roboczą będącą w kontakcie z przedmiotem obrabianym lub jakimkolwiek ciałem stałym, z wyjątkiem narzędzi do tego przeznaczonych.

Należy zawsze stosować akcesoria i wyposażenie przeznaczone do typu oraz modelu używanego narzędzia. Urządzenia nie wolno modyfikować lub w jakikolwiek sposób przerabiać. Nie wolno go używać, jeśli wbudowany wyłącznik nie pozwala na jego włączenie lub wyłączenie.

C. PO WYKONANEJ PRACY:

Po wyłączeniu narzędzia zawsze należy odczekać aż części robocze skończą swój bieg, a następnie należy odłożyć narzędzie na bezpieczne miejsce.

Nie wolno pozostawiać narzędzia pracującego bez dozoru.

Po skończonej pracy należy narzędzie odłączyć od sieci elektrycznej i umieścić na przeznaczonym dla niego miejscu.

Należy stosować odpowiednią walizkę narzędziową, jeśli narzędzie jest w taką wyposażone.

2. ŚRODKI OCHRONNE PODCZAS PRACY

Podczas pracy należy bezwzględnie nosić właściwy, bezpieczny ubiór oraz używać odpowiednich zabezpieczeń ciała.

Specjalne okulary ochronne należy nosić wszędzie tam, gdzie obróbka przedmiotu powoduje dynamiczne wyzwalanie małych, lub dużych cząstek materiałowych: pyłów, opiłków, rozżarzonych opiłków, wiórów i innych, mogących uszkodzić narząd wzroku. Przyciemnione oraz ciemne okulary należy dobrać w zależności od typu urządzenia w pracach spawalniczych. Zwykle okulary optyczne nie są w stanie zapewnić odpowiedniego zabezpieczenia.

Atestowane maski filtrujące powietrze należy stosować wszędzie tam, gdzie powstają pyły i substancje podrażniające układ oddechowy, a więc pyły, dymy i pary (szczególnie niebezpieczne są pyły powstające przy obróbce płyt wiórowych, ponieważ oprócz cząstek fizycznych mogą zawierać szkodliwe substancje).

Wzmocnione obuwie robocze na przeciwślizgowych podeszwach wskazane jest

wszędzie tam, gdzie może dojść do upadku przedmiotów na stopy pracującego.

Długie włosy powinny być chronione opaską lub specjalnym czepek oraz powinny być związane z tyłu głowy.

Należy używać hełmu ochronnego wszędzie tam, gdzie występuje ryzyko urazów głowy.

Odpowiednie rękawice ochronne powinny być stosowane w wypadkach występowania ryzyka skaleczeń. W przypadku pracy z narzędziami należy zadbać, aby nie występowało ryzyko uchwycenia rękawicy przez ruchome części narzędzia, lub przedmiot obrabiany.

We wszystkich czynnościach o dużym poziomie hałasu należy stosować odpowiednią ochronę słuchu: tzw.

słuchawki lub specjalne wkładki do uszu.

Należy zawsze używać dwóch rąk, jeśli narzędzie przeznaczone jest do oburęcznego użytku.

Nigdy nie należy nosić luźnej odzieży, krawatów, biżuterii lub przedmiotów, które mogą być uchwyczone przez ruchome elementy maszyn lub obrabiany przedmiot.

W czasie pracy należy zachować uwagę i rozsądek.

Należy pracować w stabilnej pozycji, stać pewnie na obu nogach, zachowując cały czas równowagę.

Nigdy nie należy używać narzędzia w stanie zmęczenia, pod wpływem leków ograniczających sprawność, alkoholu lub narkotyków.

3. MIEJSCE PRACY

Miejsce pracy powinno być suche, dobrze oświetlone i wyposażone w instalację elektryczną odpowiednią do potrzeb używanych narzędzi, wentylację i - ewentualnie - wyciąg, w przypadku, kiedy prace są przyczyną powstawania dużej ilości zanieczyszczeń powietrza lub instalację wyciągową do usuwania pyłów i wiórów.

Wszystkie tego typu instalacje powinny spełniać aktualne normy i być zainstalowane przez osoby uprawnione.

W celu zapewnienia bezpieczeństwa dla użytkownika narzędzia oraz osób postronnych w miejscu pracy należy utrzymywać porządek. Stoły i podłogi powinny być wolne od zanieczyszczeń. Podłogi powinny być wykończone przeciwpoślizgowo.

Dzieci i zwierzęta nie powinny mieć wstępu do miejsca pracy oraz dostępu do narzędzi.

4. INFORMACJE DOTYCZĄCE POŁĄCZEŃ ELEKTRYCZNYCH

Urządzenie spełnia wszystkie aktualne normy krajowe.

Narzędzie wyposażone jest w odpowiedni kabel

zasilający wyposażony we wtyczkę umożliwiającą podłączenie do gniazdka z bolcem uziemiającym. W razie jakiegokolwiek uszkodzenia kabla należy zlecić jego wymianę uprawnionej osobie. Nie należy ciągnąć kabla w celu wyjęcia wtyczki z gniazdka.

Należy chronić go przed ostrymi lub gorącymi przedmiotami oraz substancjami żrącymi.

Dopuszczalne jest stosowanie przedłużaczy o przekroju spełniającym wymogi narzędzia.

W myśl aktualnych przepisów narzędzie to wymaga stosowania gniazdek i przedłużaczy przystosowanych do wtyczki z trzema bolcami.

Przedłużacze na szpulach należy zawsze rozwijać całkowicie.

5. INFORMACJE DOTYCZĄCE PRACY NA DRABINACH

Podczas pracy z użyciem drabiny należy zadbać aby była ona ustawiona pod bezpiecznym kątem i zabezpieczona przy podstawie.

Zaleca się przymocowanie górnej części drabiny do ściany budynku lub innej konstrukcji sztywnej - np. stabilnego rusztowania. Przy pracy na drabinie należy utrzymywać zawsze trzy punkty kontaktu i nie używać narzędzi przeznaczonych do pracy oburęcznej.

6. ZAPOBIEGANIE POŻAROM ORAZ ŚRODKI PIERWSZEJ POMOCY

W pobliżu miejsca pracy powinna znajdować się apteczka pierwszej pomocy oraz gaśnica proszkowa.

Nadrzędną zasadą postępowania w czasie pracy wszystkimi narzędziami jest zdrowy rozsądek oraz przewidywanie zagrożeń.

W wypadku jakichkolwiek wątpliwości związanych z przedstawionymi powyżej ogólnymi instrukcjami bezpieczeństwa prosimy o skorzystanie z rady osoby wykwalifikowanej.

Firma Nutool nie ponosi odpowiedzialności za szkody spowodowane nieprawidłowym użyciem swoich produktów.

OCHRONA PRZECIWPOŻAROWA

Podczas używania narzędzi elektrycznych w domu lub w warsztacie należy postępować zgodnie z ogólnymi zasadami ochrony przeciwpożarowej. Zaleca się zasięgnąć porady eksperta odnośnie zakupu i stosowania odpowiedniej gaśnicy przeciwpożarowej.

Specjalne instrukcje bezpieczeństwa

Wiertła, wkręta i inne końcówki obróbcze zawsze powinny być ostre i w dobrym stanie. Ułatwia to obróbkę i zmniejsza obciążenie podczas pracy, zapewniając dłuższe użytkowanie elementów

obróbczych oraz narzędzia.

Należy używać wyłącznie zalecanych przez producenta wiertel, wkrętaków i innych elementów obróbczych.

W żadnym wypadku nie wolno modyfikować narzędzia i jego akcesoriów.

Podczas wiercenia nie należy przykładać nadmiernej siły. Wiertarka powinna pracować swobodnie, dzięki czemu zmniejsza się zużycie narzędzia i elementów obróbczych, a zwiększa się ich wydajność i czas użytkowania.

Przystępując do pracy trwającej przez dłuższy czas, należy założyć atestowane okulary, maskę ochronną i ochraniacze na uszy.

Przed przystąpieniem do wiercenia powyżej poziomu głowy należy założyć atestowany sprzęt ochronny: kask, okulary i maskę.

Należy pamiętać, że podczas wiercenia, w szczególności wiercenia muru, występuje duża siła reakcji momentu obrotowego. Podczas wiercenia muru nie należy dociskać wiertarki do wierconej powierzchni; powinna ona swobodnie wykonywać operację wiercenia normalnego lub udarowego. Kiedy silnik pracuje, nie wolno zmieniać położeń żadnego przełącznika wybierakowego. Może to uszkodzić narzędzie.

SZCZEGÓLNE INSTRUKCJE BEZPIECZEŃSTWA

Dla własnego bezpieczeństwa proszę przestrzegać załączonych ogólnych wskazówek bezpieczeństwa oraz wziąć również pod uwagę poniższe porady:

- Proszę zwrócić uwagę, czy kierunek strzałki na tarczy jest taki sam jak kierunek strzałki na pokrywie.
- Obrócić tarczę ręcznie **przy wtyczce wyciągniętej z gniazdka**, żeby się upewnić, czy może się ona swobodnie obracać.
- Zabierak i kołnierz zabezpieczające tarczę należy utrzymywać w czystości.
- Proszę się upewnić, że nakrętka zabezpieczająca tarczę jest dobrze dokręcona.
- Proszę ustalić, czy długość przecinanego materiału nie przekracza maksymalnej długości cięcia urządzenia.
- Nigdy nie należy próbować ciąć z wolnej ręki. Zawsze proszę uważać na to, żeby cięte płytki były dobrze dociśnięte do przykładni.
- Proszę zwrócić uwagę, czy odcinana część materiału ma dosyć miejsca z boku. W przeciwnym razie może dojść do zaklinowania tarczy przecinającej.
- Nigdy nie przecinać równocześnie więcej niż jednej płytki.
- Nigdy nie przecinać elementów, które są tak małe, że nie można ich pewnie przytrzymać przy przykładni i zostaje zbyt mało miejsca, żeby je uchwycić w bezpiecznej odległości od tarczy.

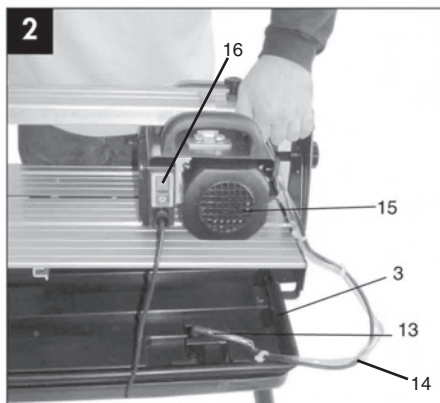
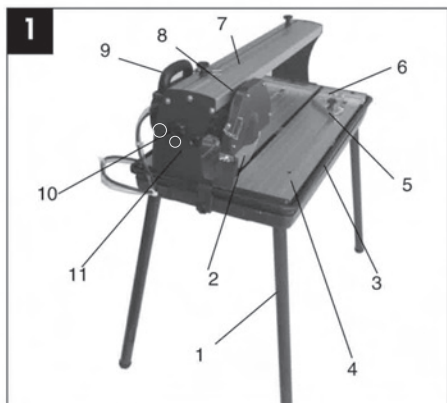


- Zastoszyc się o to, żeby na stoliku i w jego otoczeniu nie było żadnych ciał obcych.
- Przed rozpoczęciem cięcia tarcza diamentowa powinna się swobodnie obracać przez kilka sekund. Jeśli w tym czasie będzie ona wydawać nienormalne odgłosy lub zacznie nadmiernie wibrować, należy natychmiast wyłączyć urządzenie i wyjąć wtyczkę z gniazdka.
- Zanim rozpocznie się pracę, tarcza powinna osiągnąć pełną prędkość roboczą.
- Poczekać, aż tarcza się zatrzyma i **wyjąć wtyczkę z gniazdka**, zanim przystąpi się do usuwania zaklinowanych kawałków lub innych przedmiotów z obszaru roboczego wokół tarczy.
- Nigdy nie pracować na sucho. Praca suchą tarczą może doprowadzić do przegrzania warstwy diamentowej.
- Nie wystawiać urządzenia przez zbyt długi okres czasu na działanie wilgoci.
- Zakładać odpowiednie wyposażenie ochronne.
- Zając pozycję roboczą po lewej stronie tarczy diamentowej.
- Zwrócić uwagę, żeby odcięte kawałki płytek nie zostały porwane i wyrzucone w powietrze przez obracającą się tarczę.
- Przed włączeniem urządzenia należy bezwzględnie sprawdzić, czy zostały usunięte wszystkie klucze i inne narzędzia ustawcze.
- Jeśli opuszcza się stanowisko pracy, należy wyłączyć urządzenie i wyjąć wtyczkę z gniazdka.
- Po zakończeniu napraw i prac konserwacyjnych należy bezzwłocznie z powrotem zamontować całe wyposażenie ochronne urządzenia.
- Należy przestrzegać wskazówek dotyczących bezpieczeństwa, obsługi i konserwacji oraz zachować wymiary podane w danych technicznych.
- Uwaga! Natychmiast wyłączyć przecinarkę do płytek i wyjąć wtyczkę z gniazdka, jeśli jest uszkodzony wyłącznik główny, przegrzewa się silnik, narasta hałas lub czuć spaloną izolację.
- Stosować wyłącznie takie tarcze diamentowe, których możliwa maksymalna prędkość obrotowa nie jest niższa niż maksymalna prędkość obrotowa wrzeciona urządzenia.
- Do transportu urządzenie korzystać wyłącznie z odpowiednich środków transportu, nigdy nie chwycić podczas przenoszenia za szynę prowadzącą.
- Waniekę napełniać w 3/4 wodą. Podczas pracy urządzenie traci trochę wody, jest to normalne i nie stanowi usterki.



Budowa przecinarki

(UWAGA! Urządzenie przedstawione na zdjęciach mogą różnić się od oryginału, służą jedynie jako materiał poglądowy).



1	Nogi	9	Uchwyt
2	Tarcza tnąca	10	Śruba ustawcza pochylenia
3	Wanienka	11	Śruba zabezpieczenia transportowego
4	Stół aluminiowy	12	Rama podstawy
5	Prowadnica kątowna	13	Pompa płynu chłodzącego
6	Ogranicznik	14	Przewód dostarczania wody
7	Szyna prowadząca	15	Silnik
8	Ośłona tarczy	16	Przełącznik Wł./Wył.

Montaż i obsługa

Montaż

1. Przed rozpoczęciem użytkowania urządzenia należy starannie przeczytać instrukcję. Oczyszczyć obszar roboczy. Wyjąć urządzenie z kartonu, jest ono już zmontowane.
2. Zamocować nogi do ramy podstawy za pomocą śrub imbusowych. Ustawić urządzenie z wanienką na podstawie.
3. Głowica robocza urządzenia jest zabezpieczona na czas dostawy; przed użyciem proszę samodzielnie odkręcić nakrętkę zabezpieczającą i śruby zabezpieczenia transportowego z jednostki silnika. Przed odstawieniem urządzenia należy je z powrotem założyć.
4. Obrótowa stopa jednej z nóg może zostać wykorzystana do wypoziomowania urządzenia.
5. Napełnić wanienkę wodą do poziomu nieco niższego niż poziom stolika. Pompa musi być całkowicie zanurzona w wodzie.

Uwaga: Przed rozpoczęciem prac konserwacyjnych zamocować głowicę roboczą urządzenia do szyny prowadzącej za pomocą zabezpieczenia transportowego.

Zakładać okulary ochronne, ochronniki słuchu i rękawice ochronne.

Podczas cięcia należy lekko dociskać płytkę do tarczy diamentowej. **Ale ostrożnie, jeśli nacisk będzie zbyt duży, cięcie będzie nieczyste a płytki mogą pękać.**

Napełnianie wanienki wodą

W żadnym wypadku nie dodawać do wody środków chemicznych lub detergentów. W celu usunięcia wody po zakończeniu pracy, należy zdjąć urządzenie z wanienki i wyjąć z niej pompę, a następnie zdjąć wanienkę z podstawy i wylać z niej wodę. Przedtem należy jednak zabezpieczyć urządzenie zabezpieczeniem transportowym.

Uruchamianie i zatrzymywanie urządzenia

Włożyć wtyczkę do gniazda ochronnego. Musi być ono zabezpieczone bezpiecznikiem lub wyłącznikiem ochronnym. Jako dodatkowe zabezpieczenie zaleca się zabezpieczenie obwodu wyłącznikiem różnicowoprądowym o prądzie wyzwalającym nie większym niż 10 mA. Jeśli wystąpi konieczność zastosowania przewodu przedłużającego, należy pamiętać o tym, że przy długości przewodu do 20 m

należy zastosować kabel o przekroju minimalnym 1,5 mm².

W celu uruchomienia urządzenia nacisnąć zielony przycisk z oznaczeniem „I”.

W celu zatrzymania urządzenia nacisnąć czerwony przycisk z oznaczeniem „0”.

Cięcia proste

Przyłożyć płytkę do przykładni i ją ustawić. Teraz powoli, ale równomiernie przeciągnąć głowicę tnącą przez płytkę.

Cięcia kątowe

Postępować jak przy cięciach prostych, wraz z przykładnicą używając prowadnicę kątową. Przed wykonaniem cięcia zwrócić uwagę, czy płytka jest dobrze przytrzymywana przez prowadnicę kątową.

Cięcia z przechyloną tarczą

Poluzować pokrętła po obu stronach podpór szyny. Przechylić szynę z tarczą pod wybranym kątem. Dokręcić oba pokrętła i wykonać cięcie.

Wymiana tarczy

Przed rozpoczęciem prac konserwacyjnych lub ustawień należy koniecznie wyjąć wtyczkę z gniazda! Należy stosować wyłącznie gładkie tarcze, w żadnym wypadku użębie lub nacinane.

Wybór tarczy diamentowej

Stosować wyłącznie gładkie tarcze diamentowe o średnicy 250 mm, wielkość otworu mocującego w środku tarczy musi wynosić 25,4 mm.

Stosować wyłącznie pełne tarcze diamentowe, których możliwa maksymalna prędkość obrotowa nie jest niższa niż maksymalna prędkość obrotowa wrzeczona (2950/min⁻¹) urządzenia i które są przeznaczone do obrabianego materiału.

Wymiana tarczy diamentowej

Wykręcić śruby w celu zdjęcia osłony bocznej. Przytrzymać nakrętkę zabezpieczającą tarczę za pomocą dostarczonego klucza płaskiego (19 mm) i posługując się drugim dostarczonym kluczem (8 mm) zablokować wrzeciono w płaskiej części a następnie odkręcić nakrętkę. **Uwaga: lewy gwint!** Teraz zdjąć z wrzeczona nakrętkę, zużytą tarczę diamentową i kołnierz przytrzymujący. Zwrócić uwagę, czy wrzeciono i kołnierz są czyste i zamontować nową tarczę w odwrotnej kolejności. Założyć z powrotem

kołnierz, zwrócić uwagę na kierunek obrotów. Dokręcić ręcznie nakrętkę. Napęlnić wanienkę w 3/4 wodą. Podczas pracy urządzenie traci trochę wody, jest to normalne i nie jest oznaką usterki.

Transport

- Umocować głowicę roboczą przed transportem za pomocą zabezpieczenia transportowego.
- Do przeniesienia urządzenia są potrzebne dwie osoby. Podczas przesuwania urządzenie należy unieść nad podłożem.
- Podczas przenoszenia nigdy nie należy chwycić urządzenia za szynę prowadzącą lub za kabel zasilający.

Konserwacja

Podczas czyszczenia i konserwacji urządzenia zawsze należy najpierw wyjąć wtyczkę z gniazdka.

Nigdy nie stosować wody lub środków myjących do czyszczenia elektrycznych elementów urządzenia.

- **Regularna konserwacja** urządzenia pozwala na uniknięcie niepotrzebnych problemów. W celu wytarcia urządzenia z wody i kurzu należy się posłużyć miękką ściereczką.
- Utrzymywać w czystości **otwory wentylacyjne** urządzenia, żeby uniknąć przegrzania silnika.
- Wysuszyć urządzenie po użyciu.

Gdy silnik zostanie przeciążony, mocno się rozgrzeje lub zacznie zużywać niezwykle dużo prądu, wówczas zostanie on automatycznie wyłączony przez odpowiednie zabezpieczenie. Jeśli tak się stanie, należy wyłączyć urządzenie i odczekać kilka minut, aż silnik ostygnie. Następnie można znowu uruchomić urządzenie.

Czyszczenie pompy

Unieść urządzenie z wanienki. Teraz można się dostać do pompy, żeby ją wyczyścić. W celu wyczyszczenia pompy zdjąć pokrywę wlotową a następnie wyjąć filtr piankowy i pokrywę wirnika. Usunąć osady z filtra piankowego i wirnika za pomocą małej szczoteczki lub strumienia wody. Jeśli pompa zostanie wyjęta, należy ją z powrotem zamontować zgodnie z fotografią na stronie III. Zwrócić uwagę, żeby nie załamać węża. Proszę czyścić pompę bezpośrednio po użyciu. W przeciwnym razie filtr piankowy i wirnik mogą zostać zablokowane przez przyschnięte osady. W takim przypadku może być konieczna wymiana filtra

piankowego i wirnika.

Wymiana filtra piankowego (opcja)

W celu wymiany filtra piankowego zdjąć pokrywkę wlotową, wyjąć filtr piankowy i założyć w to miejsce nowy filtr.

Wymiana pompy

Jeśli po założeniu nowego filtra piankowego pompa dalej nie pracuje, należy wymienić pompę. W tym celu proszę się zwrócić do odpowiedniego punktu serwisowego.

Rozwiązywanie problemów

Poniżej zamieszczono kilka możliwych przyczyn i odpowiednich rozwiązań na wypadek, gdyby urządzenie nie pracowało właściwie.

A. Silnik mocno się rozgrzewa.

1. Otwory wentylacyjne silnika są zatkane przez zabrudzenia:

- Wyczyścić otwory wentylacyjne.

2. Silnik jest uszkodzony:

- Oddać urządzenie do naprawy.

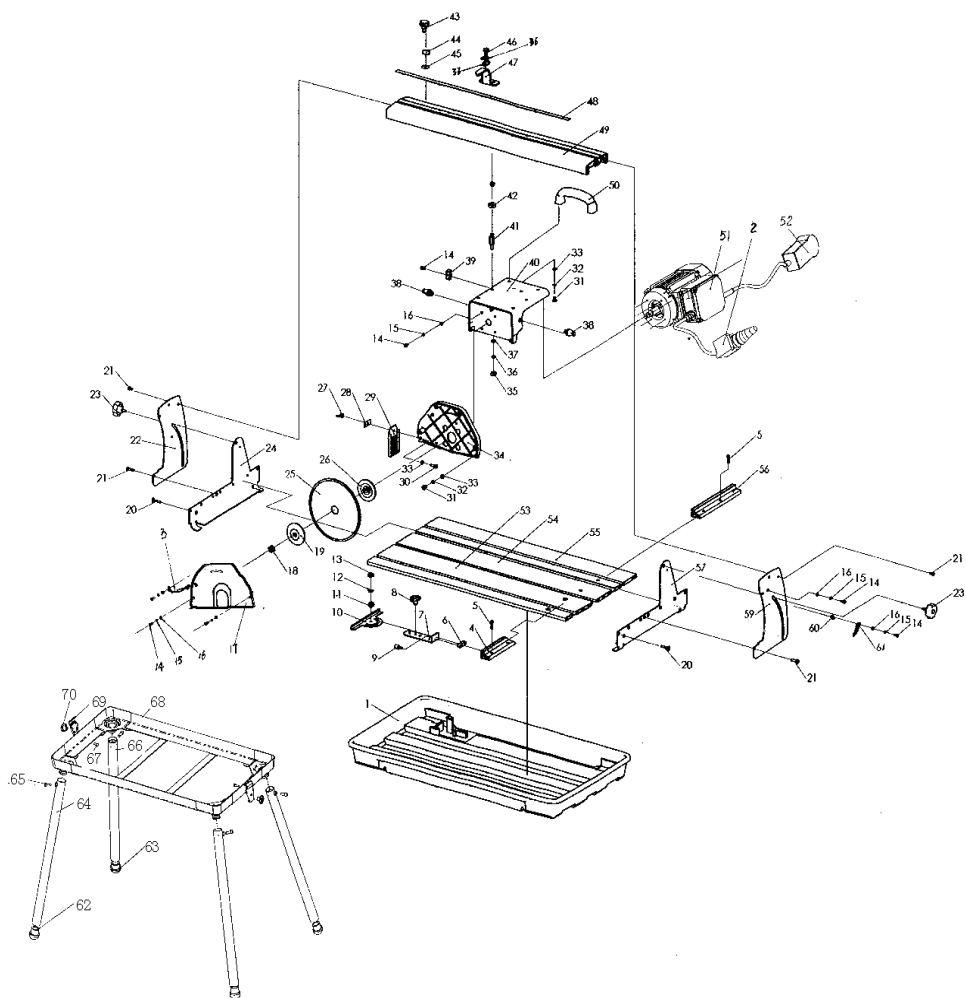
B. Podłączone urządzenie nie działa.

1. Przerwany przewód zasilający

- Sprawdzić przewód zasilający pod kątem przerwań.

2. Uszkodzony włącznik.

- Oddać urządzenie do naprawy.



Lista części

1	Wanienka
2	Pompa
3	Łańcuch
4	Przykładnica
5	Śruba
6	Podtrzymka
7	Blacha kątowna
8	Śruba ustawcza
9	Śruba radełkowana
10	Prowadnica kątowna
11	Trzpień montażowy
12	Płytki montażowa
13	Zaślepka
14	Śruba
15	Podkładka sprężynująca
16	Podkładka
17	Pokrywa ochronna
18	Nakrętka
19	Kołnierz zewnętrzny
20	Śruba
21	Śruba
22	Płyta obrotowa
23	Śruba ustawcza
24	Podpora
25	Tarcza przecinająca
26	Kołnierz wewnętrzny
27	Nakrętka motylkowa
28	Płyta
29	Ostona przeciwrozpryskowa
30	Śruba
31	Śruba
32	Podkładka sprężynująca
33	Podkładka
34	Pokrywa ochronna
35	Nakrętka

36	Podkładka sprężynująca
37	Podkładka
38	Odbojnik gumowy
39	Uchwyt kabla
40	Pokrywa silnika
41	Trzpień pomocniczy
42	Łożysko
43	Śruba ograniczająca
44	Element dystansowy
45	Klamra
46	Śruba
47	Wskaźnik
48	Skala
49	Szyna
50	Uchwyt
51	Silnik
52	Wtyczka
53	Stół 1
54	Stół 2
55	Stół 3
56	Przykładnica
57	Podpora
59	Płyta obrotowa
60	Podkładka
61	Wskaźnik
62	Stopa
63	Stopa
64	Noga
65	Śruba imbusowa
66	Noga
67	Śruba
68	Rama
69	Płyta boczna
70	Pokrętło

Dane techniczne

Typ	NTPRAT1100
Napięcie znamionowe	230V AC / 50 Hz
Moc znamionowa	1100 W
Klasa izolacji	B
Poziom ochrony	IP54
Prędkość obrotowa bez obciążenia	2950 min ⁻¹
Maks. głębokość cięcia	90° - 60 mm, 45° - 48 mm
Rozmiar stołu	1060x510mm
Maks. długość cięcia	900 mm
Wymiary tarczy	250x25,4x2,2mm
Zakres przechyłu	0-45°
Poziom mocy akustycznej LpA	97,2 dB(A)
Poziom ciśnienia akustycznego LwA	110,2 dB(A)
Pompa	
Typ	FY-100
Napięcie znamionowe	230V~/ 50Hz
Moc znamionowa	8 W
Wysokość pompowania maks.	0,85 m
Wydajność maks.	500 l/h
Poziom ochrony	IP28





Nutool Group of Companies
Rockingham Way
Redhouse Interchange
Adwick-Le-Street
Doncaster
DN6 7FB

21 listopada 2007 roku

CE/07

DEKLARACJA ZGODNOŚCI CE

Niżej podpisany, upoważniony przez firmę Nutool Wielka Brytania, oświadcza, że produkt:

NTPRAT1100 - przecinarka do glazury 1100W z tarczą ø250mm

Produkowany przez NU-TOOL MACHINERY SALES Ltd. (Rockingham Way, Redhouse Interchange, Adwick-Le-Street, DN6 7FB Doncaster, Wielka Brytania), którego szczegółowa specyfikacja znajduje się w instrukcji roboczej, spełnia wszystkie wymagania obowiązujące w krajach Wspólnoty Europejskiej, a w szczególności wymagania wprowadzone przez:

Rozporządzenie Ministra Gospodarki, Pracy i Polityki Społecznej z dnia 10 kwietnia 2003r w sprawie zasadniczych wymagań dla maszyn i elementów bezpieczeństwa (Dz.U.03.91.858) wdrażające postanowienia dyrektywy Unii Europejskiej 98/37/WE z dnia 22 czerwca 1998r, zmienionej dyrektywą 98/79/WE.

Rozporządzenie Ministra Gospodarki, Pracy i Polityki Społecznej z dnia 15 grudnia 2005 roku w sprawie zasadniczych wymagań dla sprzętu elektrycznego (Dz. U. z 2005 Nr 259, poz. 2172) wdrażające postanowienia dyrektywy Unii Europejskiej 73/23/EWG ze zmianami wprowadzonymi dyrektywą 93/68/EWG.

Rozporządzenie Ministra Infrastruktury z dnia 2 kwietnia 2003r. w sprawie dokonywania oceny zgodności aparatury z zasadniczymi wymaganiami dotyczącymi kompatybilności elektromagnetycznej oraz sposobu jej oznakowania (DZ.U.03.90.848) wdrażające postanowienia dyrektywy Rady 89/336/EEC z dnia 3 maja 1989r. wraz ze zmianami wprowadzonymi dyrektywami Rady 91/263/EEC, 92/31/EEC i 93/68/EEC.

Rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 21 grudnia 2005r. w sprawie zasadniczych wymagań dla urządzeń używanych na zewnątrz pomieszczeń w zakresie emisji hałasu do środowiska wdrażające postanowienia dyrektywy 2000/14/CEE Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 8 maja 2000 r.

Pełna dokumentacja techniczna znajduje się w siedzibie producenta, w posiadaniu niżej podpisanego.

Zastosowano procedurę oceny zgodności wg załącznika nr VI dyrektywy 2000/14/WE

Zmierzony poziom mocy akustycznej LpA: 97,2 dB(A)

Gwarantowany poziom mocy akustycznej LpA: 110,2 dB(A)

Jednostka notyfikowana:

Interek, ETL SEMKO
Building No. 86, 1198 Quinzhou Road (North)
Shanghai 200233 China

W/w produkt spełnia warunki następujących standardów:

PN-EN 61029-1:2000+A11+A12

PN-EN 12418:2000

PN-EN 55014-1/A2:2002

PN-EN 55014-2/A1:2001

PN-EN 61000-3-2/A2:2005

PN-EN 61000-3-3/A1:2001



Ian Authbert
Kontroler Jakości
20/11/07 Shanghai