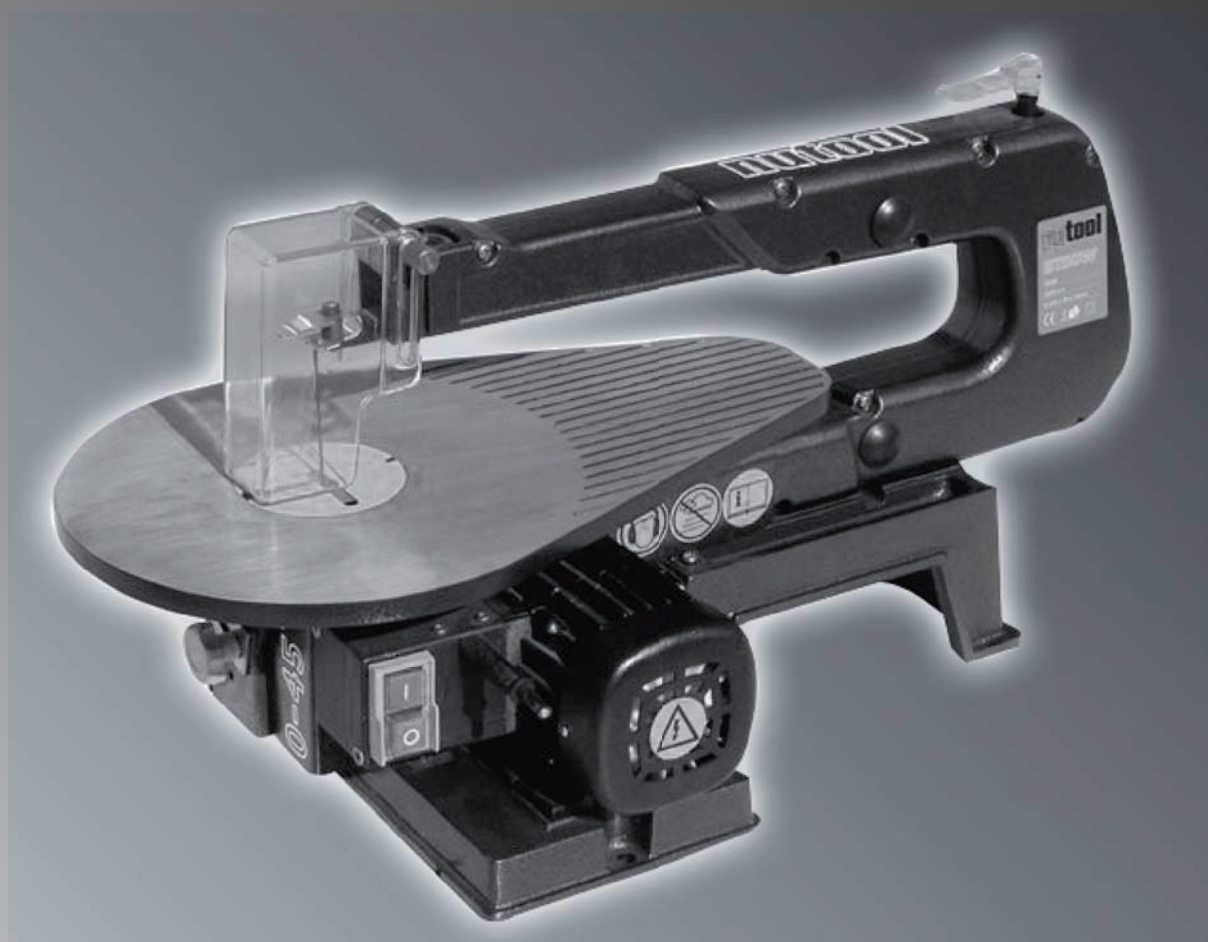


nutool



BT50

PL Wyrzynarka stołowa

Drogi Kliencie!

Dziękujemy za wybranie produktu NUTOOL.

Niniejszym produkt został wyprodukowany zgodnie z kompleksową procedurą zapewnienia jakości. Dołożono wszelkich starań, aby dotarł on do Państwa w doskonałym stanie.

Jeżeli jednak napotkają Państwo problemy, albo będzie potrzebna rada lub pomoc, prosimy o skontaktowanie się z działem obsługi klienta.

CERTYFIKAT GWARANCYJNY

Producent udziela 2-letniej gwarancji od daty zakupu urządzenia.

Gwarancja ta nie obejmuje urządzeń przeznaczonych do wynajmu.

Zakres gwarancji obejmuje wyłącznie wady jakościowe wynikające z winy producenta.

Gwarancja nie upoważnia do zwrotu pieniędzy lub zapłaty za szkody bezpośrednie lub pośrednie.

Gwarancja nie obejmuje uszkodzeń powstałych na skutek nieprawidłowego użytkowania lub użycia narzędzia do celów profesjonalnych.

Gwarancja nie pokrywa kosztów pakowania i transportu urządzenia. Koszty te pokrywa użytkownik.

Przesyłki wysyłane na koszt producenta zostaną zwrócone.

Wszelkie modyfikacje lub przeróbki urządzenia bez pisemnej zgody producenta spowodują unieważnienie niniejszej gwarancji.

Producent nie ponosi odpowiedzialności cywilnej za szkody spowodowane niewłaściwym użytkowaniem urządzenia, jego nieprawidłową obsługą, niewłaściwym przechowywaniem i konserwacją przez użytkownika.

Gwarancja zostanie uwzględniona tylko w przypadku zwrócenia się do uprawnionego punktu obsługi Klienta wraz z dowodem zakupu.

Przy zakupie zalecamy uważne sprawdzenie urządzenia oraz dokładne zapoznanie się z instrukcją obsługi przed pierwszym użyciem.

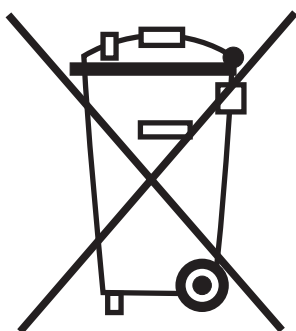
Zgodnie z art. 22 ust.1 i 2 Ustawy o zużytym sprzęcie elektrycznym i elektronicznym (Dz.U.180 poz. 1495), nie wolno umieszczać, wyrzucać, magazynować go wraz z innymi odpadami. Niebezpieczne związki zawarte w sprzęcie elektrycznym i elektronicznym wykazują bardzo niekorzystne oddziaływanie na rośliny, drobnoustroje, a przede wszystkim na człowieka, bowiem uszkadzają jego układ centralny i obwodowy układ nerwowy oraz układ krwionośny i wewnętrzny, a dodatkowo powodują silne reakcje alergiczne.

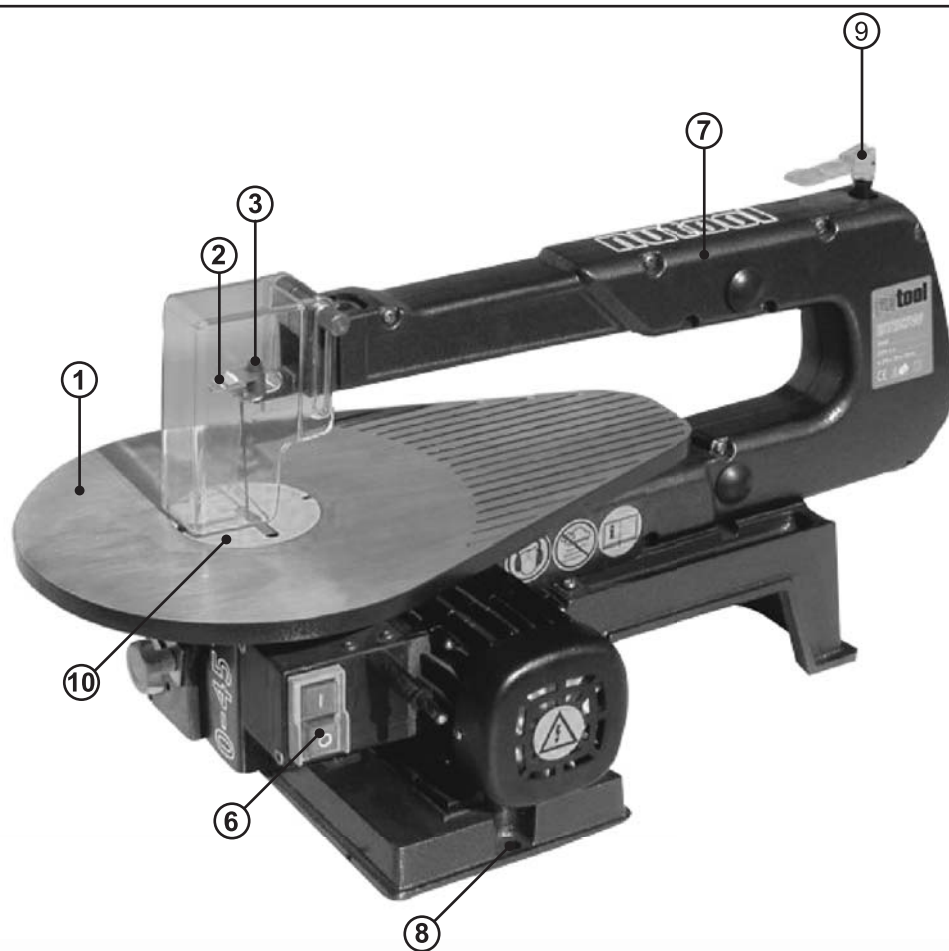
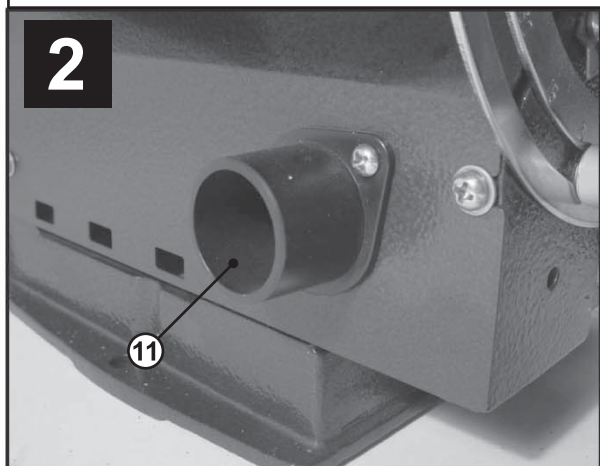
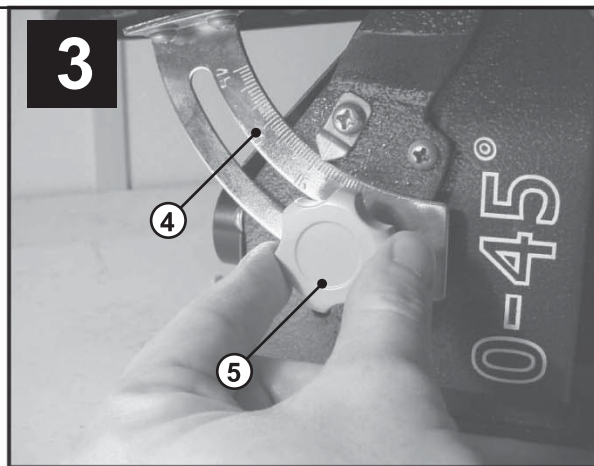
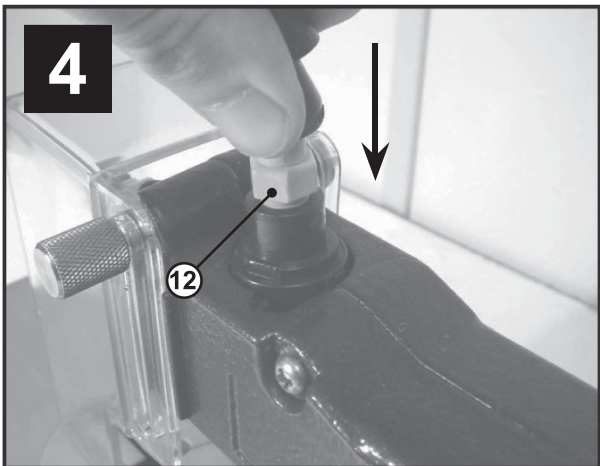
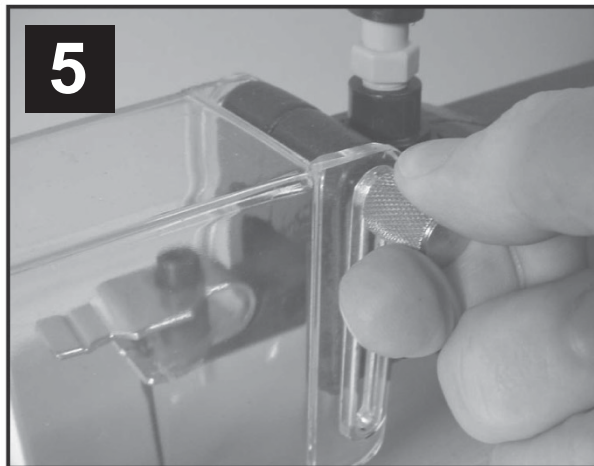
Zużyte urządzenie należy dostarczyć do lokalnego Punktu Zbiórki zużytych urządzeń elektrycznych, który zarejestrowany jest w Głównym Inspektoracie Ochrony Środowiska i prowadzi selektywną zbiórkę odpadów.

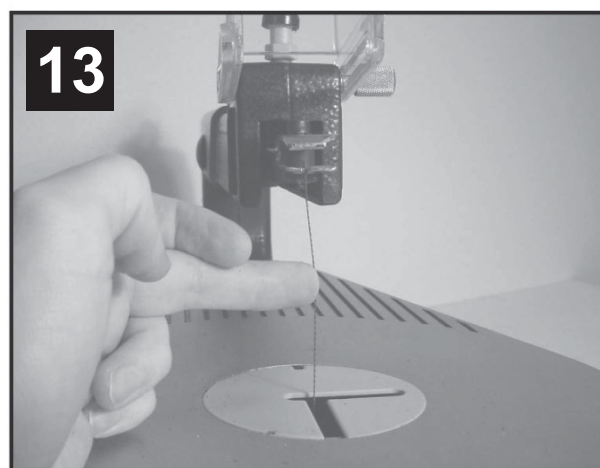
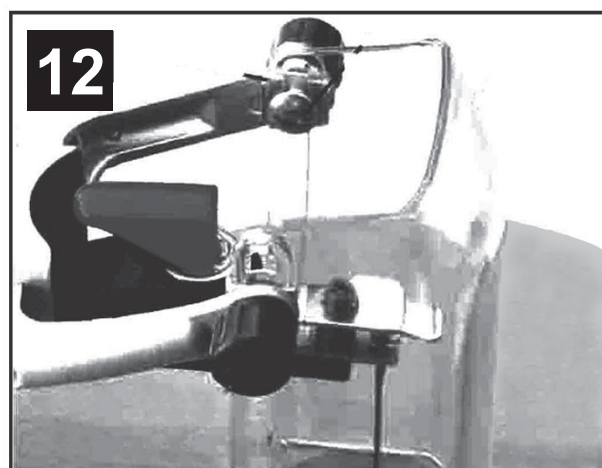
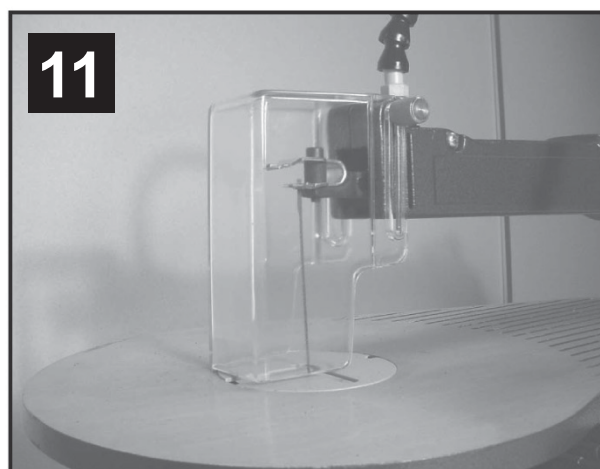
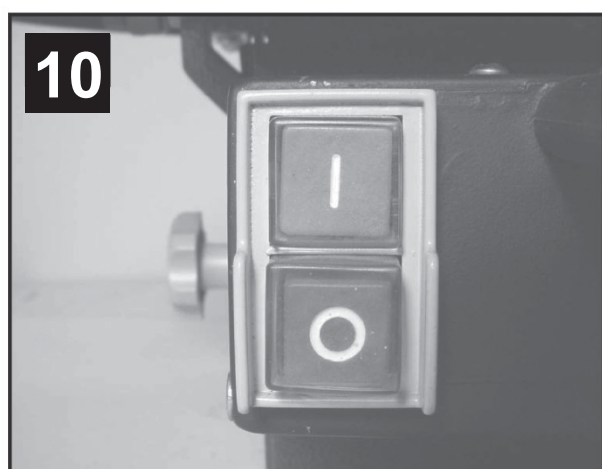
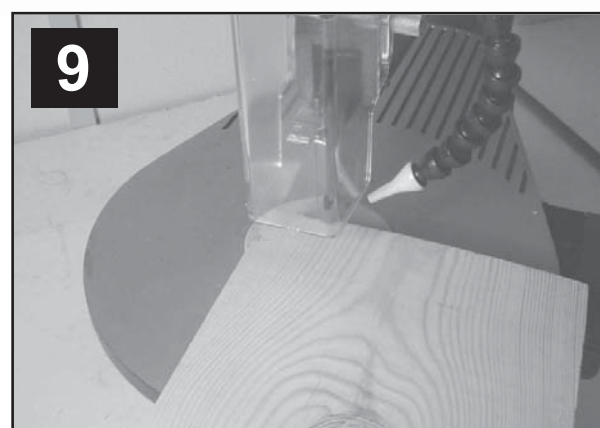
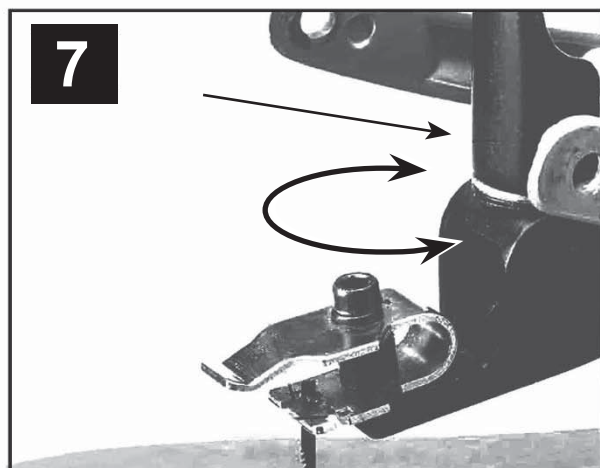
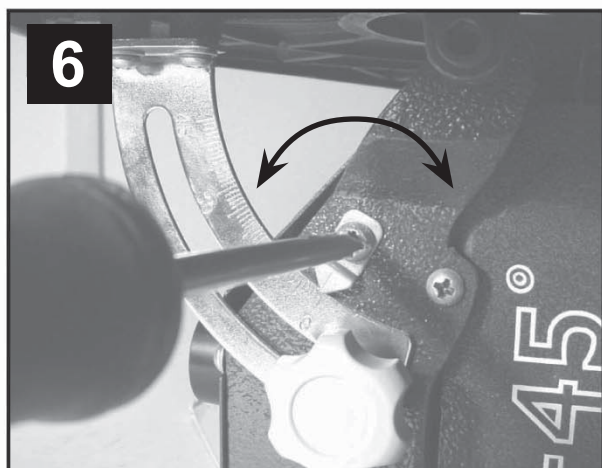
Zapamiętaj!!!!

Zgodnie z art. 35 ustawy, użytkownik sprzętu przeznaczonego dla gospodarstw domowych, po zużyciu takiego sprzętu, zobowiązany jest do oddania go zbierającemu zużyty sprzęt elektryczny i elektroniczny.

Selektywna zbiórka odpadów pochodzących z gospodarstw domowych oraz ich przetwarzanie przyczynia się do ochrony środowiska, obniża przedostawanie się szkodliwych substancji do atmosfery oraz wód powierzchniowych.



1**2****3****4****5**



INSTRUKCJA OBSŁUGI

UŻYTKOWANIE ZGODNE Z PRZEZNACZENIEM

Maszyna przeznaczona jest do cięcia i obcinania niewielkich elementów drewnianych, drewnopochodnych. Wykonuje operacje: piłowania wzdłużnego, poprzecznego, piłowa - nie skośne. Jednak jej podstawowym zastosowaniem jest piłowanie wzdłuż zarysu krzywoliniowego linii traserskiej.

ELEMENTY URZĄDZENIA

1. Stół stanowi powierzchnię roboczą dla obrabianego materiału.
2. Stopa, powinna być zawsze opuszczona tak aby dotykała góry ciętego materiału, lecz nie zbyt ciasno tak aby umożliwiała ruch posuwisty.
3. Pokrętko blokady stopy, umożliwia podnoszenie lub opuszczanie stopy i blokadę w wybranej pozycji
4. Skala kątowna umożliwia odczyt kąta pod jakim stół jest nachylony w stosunku do brzeszczotu.
5. Pokrętko regulacji nachylenia stołu w zakresie $0 - 45^\circ$. Nachylenie stołu umożliwia cięcie pod kątem.
6. Włącznik umożliwia bezpieczne i wygodne włączenie i wyłączenia wyrzynarki.
7. Ramię wyrzynarki umożliwia cięcie na odległość 50 cm wzdłuż materiału.
8. Otwory od mocowania wyrzynarki do podłoża za pomocą śrub.
9. Pokrętko regulacji naciągu brzeszczotu umożliwia wymianę oraz regulację naciągu brzeszczotu.
10. Wkładka stołu
Powinna zawsze być na miejscu. Ułatwia dostęp i wymianę brzeszczotu.
11. Końcówka wylotowa pyłu. Wyrzynarka jest wyposażona w końcówkę umożliwiającą podłączenie odkurzacza pochłaniającego trociny i pył.
12. Zdmuchiwacz trocin. Utrzymuje powierzchnię czystą w celu bardziej dokładnego cięcia.

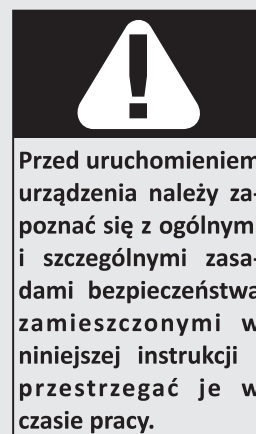
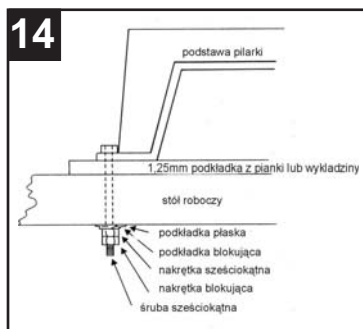
SPECYFIKACJA TECHNICZNA:	
Napięcie zasilania	230V~50Hz
Moc	85 W
Liczba skoków roboczych	1440 min ⁻¹
Głębokość cięcia	50 mm
Wymiary stołu roboczego	410x250 mm
Max. szerokość ciętego drewna	400 mm
Klasa izolacji	□ / II
Waga	17 kg

PRZYGOTOWANIE URZĄDZENIA DO PRACY

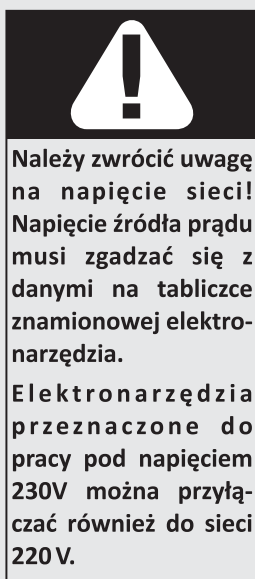
UWAGA! Przed rozpoczęciem dowolnych prac związanych z obsługą oraz przygotowaniem urządzenia do pracy, należy upewnić się czy narzędzie jest odłączone od sieci elektrycznej.

► Przymocowanie wyrzynarki do stołu

- Pilarkę należy przymocować do stołu roboczego wykonanego z drewna lub płyty pilśniowej. Zapewni to redukcję drgań i hałasu.
 - Sprzęt niezbędny do montażu **NIE JEST DOSTARCZONY** razem z urządzeniem.
 - Zalecane jest zastosowanie miękkiej podkładki piankowej pomiędzy pilarką a stołem.
 - Podkładka zapewni redukcję drgań i hałasu.
 - Nie należy przykręcać ściśle śrub mocujących, należy pozostawić nieco miejsca dla zapewnienia absorpcji drgań i hałasu przez podkładkę.
 - Przykład montażu przedstawiony jest na rysunku.
- NIE WOLNO REZYGNOWAĆ ZE STOSOWANIA NAKRĘTEK KONTRUJĄCYCH.



Przed uruchomieniem urządzenia należy zapoznać się z ogólnymi i szczególnymi zasadami bezpieczeństwa zamieszczonymi w niniejszej instrukcji i przestrzegać je w czasie pracy.



PRZED URUCHOMIENIEM

Przed podłączeniem urządzenia należy upewnić się, że dane na tabliczce znamionowej urządzenia są zgodne z danymi zasilania.

UWAGA!

Przed włączeniem urządzenia zawsze należy sprawdzić czy przełącznik główny jest sprawny i wraca do pozycji „WYŁĄCZ” po jego uwolnieniu.

► Włączanie / Wyłączanie

- Aby włączyć narzędzie trzeba wcisnąć przecisk „I - koloru zielonego”.
- Żeby wyłączyć należy wcisnąć przecisk „O - koloru czerwonego”

USTAWIENIE DO PRACY

► Ustawienie stołu do pracy poziomej i pod kątem.

- Zwolnić pokrętkę stołu (5). Pochylenie stołu może być regulowane od 0 (pozycja horyzontalna) do 45 stopni cięcia ukośnego.
- Skala kątowa (4) umożliwia odczyt kąta nachylenia z pewną dokładnością. Jeżeli wymagana jest większa precyzja należy wykonać cięcie próbne i ewentualnie skorygować ustawienie stołu.

UWAGA!

Podczas cięcia pod kątem stopa (2) powinna być również pochylona, tak aby opierała się całą swą powierzchnią na materiale obrabianym. W tym celu należy poluzować wkret blokujący stopę i ustawić ją równolegle w stosunku do stołu a następnie zachowując to ustawienie dokręcić.

► Ustawienie wskaźnika skali

- Zwolnić pokrętkę ustawienia stołu (5). Ustawić stół w pozycji prostopadłej do ostrza brzeszczotu.
- Przystawić mały prostokątny element do brzeszczotu aby sprawdzić, że stół jest nachylony pod kątem 90°. Następnie zachowując położenie do kręcić pokrętkę stołu (5).
- Zwolnić wkret trzymający wskazówkę skali. Ustawić wskaźnik w położeniu 0 i zachowując to położenie dokręcić. Wykonać cięcie sprawdzające w celu określenia poprawności ustawienia.

► Wymiana brzeszczotu

- Przed dokonaniem wymiany brzeszczotu należy odłączyć pilarkę z sieci.
- Obracając śrubą (3) zgodnie z kierunkiem przeciwnym do ruchu wskazówek zegara zwolnić brzeszczot.
- Wyjąć wkładkę stołu i wyciągnąć brzeszczot z górnego i dolnego uchwytu.
- Należy zauważyć, że uchwyty posiadają dwa wcięcia. Brzeszczot może być umieszczony w pozycji z zębami skierowanymi do przodu lub z zębami skierowanymi w bok. Cięcie w pozycji bocznej jest niezbędne w przypadku gdy długość materiału wzdłuż linii cięcia przekracza 50 cm. Ta opcja pozwala na cięcie wzdłuż bocznej krawędzi materiału obrabianego. Przy cięciu bocznym stół powinien być ustawiony w pozycji horyzontalnej.
- Aby uniknąć niepożądanego unoszenia materiału podczas cięcia należy zamocować brzeszczot z zębami skierowanymi do dołu.

- Zainstalować brzeszczot przez zahaczenie jednej końcówki w uchwycie dolnym oraz drugiej końcówki w uchwycie górnym. W trakcie zakładania brzeszczotu może zająć potrzeba podniesienia lub opuszczenia uchwytu.
- Ostrożnie naciągnąć brzeszczot przez obracanie pokrętki naciągu brzeszczotu zgodnie z kierunkiem ruchu zegara.

► Konserwacja pilarki

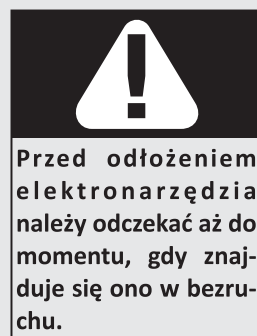
PRZED PRZYSTĄPIENIEM DO CZYNNOŚCI ZWIĄZANYCH Z OBSŁUGĄ WYRZYNARKI NALEŻY UPEWNIĆ SIĘ CZY ZOSTAŁA WYŁĄCZONA Z SIECI.

- Często należy wydmuchiwać na zewnątrz pył i trociny, które mogą gromadzić się w silniku.
- Okazjonalnie można pokryć stół wyrzynarki pastą lub woskiem pozwalając na gładkie przesuwanie drewna po powierzchni stołu.
- Do czyszczenia wyrzynarki nie można stosować ostrych środków chemicznych. Wszystkie naprawy powinny być wykonywane w autoryzowanym serwisie.

► Diagnostowanie usterek

PRZED PRZYSTĄPIENIEM DO CZYNNOŚCI ZWIĄZANYCH Z OBSŁUGĄ WYRZYNARKI NALEŻY UPEWNIĆ SIĘ CZY ZOSTAŁA WYŁĄCZONA Z SIECI.

Usterka	Przyczyna	Środki zaradcze
Złamanie ostrza	Zły naciąg	Wyregulować naciąg brzeszczotu, przeczytać rozdział „Wymiana brzeszczotu”
	Przeciążenie brzeszczotu	Zmniejszyć siłę wywieraną na brzeszczot podczas cięcia
	Złe zastosowanie brzeszczotu	Należy używać cienkiego brzeszczotu do cięcia cienkiego drewna i szerokiego do cięcia grubego drewna
	Skręcenie brzeszczotu w drewnie	Należy unikać wywierania silnego nacisku na powierzchnię boczną brzeszczotu
	Zły typ brzeszczotu	Brzeszczot powinien mieć minimum trzy zęby na grubość ciętego materiału
Silnik nie pracuje	Uszkodzona wtyczka lub przewód	Wymienić uszkodzony element
	Uszkodzony silnik	Skontaktować się z wykwalifikowanym serwisem
	Uszkodzony wyłącznik	Skontaktować się z wykwalifikowanym serwisem
Nadmierne wibracje	Wadliwy montaż pilarki	Przeczytać rozdział „Przymocowanie pilarki do stołu”
	Nieodpowiedni rodzaj stołu	Pilarka powinna być przymocowana do stołu tłumiącego wibracje
	Nie dokręcone pokrętło regulacji nachylenia stołu	Dokręcić pokrętło regulacji nachylenia stołu



USUWANIE ODPADÓW I RECYCLING

Aby zapobiec uszkodzeniom podczas transportu urządzenie znajduje się w opakowaniu. Opakowanie to jest surowcem, który można użytkować ponownie lub można przeznaczyć do powtórnego przerobu. Urządzenie oraz jego osprzęt składają się z różnych rodzajów materiałów, jak np. metal i tworzywa sztuczne. Uszkodzone elementy urządzenia proszę dostarczyć do punktu zbiorczego surowców wtórnych. Proszę poprosić o informację w sklepie specjalistycznym bądź w placówce samorządu lokalnego!

I. Ogólne instrukcje bezpieczeństwa

Prosimy o dogłębne zapoznanie się z zamieszczonymi poniżej informacjami przed przystąpieniem do pracy.

Opisano tu zasady postępowania, których zachowanie zwiększa bezpieczeństwo użytkownika oraz zmniejsza ryzyko pożaru, porażenia prądem lub zranienia w czasie pracy przy użyciu elektronarzędzi:

1. PRACA Z NARZĘDZIAMI
2. ŚRODKI OCHRONNE PODCZAS PRACY
3. MIEJSCE PRACY
4. INFORMACJE DOTYCZĄCE POŁĄCZEŃ ELEKTRYCZNYCH
5. INFORMACJE DOTYCZĄCE PRACY NA DRABINACH
6. ZAPOBIEGANIE POŻAROM ORAZ ŚRODKI

1. PRACA Z NARZĘDZIAMI

A. Zasady ogólne:

Narzędzie należy używać wyłącznie do celu, do jakiego zostało przeznaczone.

Nie wolno stosować narzędzi do pracy na mokro z wyjątkiem narzędzi do tego przeznaczonych.

Nie wolno zanurzać elektronarzędzi w wodzie, lub używać ich w stanie wilgotnym.

Nie wolno stosować elektronarzędzi w jakichkolwiek warunkach stwarzających ryzyko wybuchu, pożaru lub w obecności środków żrących (aktywnych chemicznie).

W czasie prac budowlanych należy się upewnić, że nie ma możliwości, aby części robocze urządzenia mogły wejść w kontakt z instalacją elektryczną, gazową, wodną itp. W czasie wykonywania wszelkich prac należy unikać kontaktu ciała z przedmiotami uziemionymi (grzejnikami, lodówkami, instalacjami wodnymi itd.)

Na narzędzie nie wolno wywierać nadmiernego nacisku. Może to spowodować uszkodzenie części roboczych lub przeciążenie i w konsekwencji uszkodzenie narzędzia.

Wszystkie narzędzia należy utrzymywać w czystości. Należy usuwać wszelkie zanieczyszczenia takie, jak plamy oleju, zanieczyszczenie che-

Otwory wentylacyjne obudowy powinny być zawsze wolne od pyłu drzewnego lub opiłków. Narzędzia stacjonarne powinny być solidnie przymocowane do podłoża. Podłoga lub meble powinny być stabilne i przystosowane do tego rodzaju potrzeb.

Przedmiot obrabiany powinien być w miarę możliwości solidnie zamocowany w imadle (w wypadku przedmiotów drewnianych zalecane jest imadło stolarskie) lub przymocowany za pomocą ścisków do elementów stabilnych.

Wszelkie narzędzia należy konserwować zgodnie z instrukcją obsługi. Dotyczy to smarowania, czyszczenia albo wymiany części roboczych lub np. szczotek węglowych.

Wszelkie czynności serwisowe, które nie zostały opisane w niniejszej instrukcji, jako wykonywane przez użytkownika, należy bezwzględnie powierzać osobie posiadającej odpowiednie kwalifikacje lub autoryzowany serwis.

B. Przed przystąpieniem do pracy:

Należy obejrzeć narzędzie w celu sprawdzenia, czy żadna z części nie jest uszkodzona. Jeżeli widoczne jest uszkodzenie, które może wpłynąć na pracę narzędzia, należy dokonać naprawy przed przystąpieniem do pracy.

W razie zaobserwowania zachowań nienaturalnych dla tego narzędzia nadmiernych wibracji lub nietypowych dźwięków – należy niezwłocznie przerwać pracę i poprosić o pomoc osobę wykwalifikowaną.

Przed uruchomieniem narzędzia należy bezwzględnie sprawdzić, czy części robocze są prawidłowo zamocowane, wyłącznik znajduje się w pozycji OFF (wyłączony) i czy w narzędziu nie pozostawiono kluczy lub innych elementów stałych.

Należy również sprawdzić, czy wszelkie osłony są prawidłowo zamocowane i nie brakuje żadnych elementów narzędzia.

Nigdy nie należy rozpoczynać lub kończyć pracy z częścią roboczą będącą w kontakcie z obrabianym przedmiotem.

Należy zawsze stosować akcesoria i wyposażenie przeznaczone do typu oraz modelu używanego narzędzia.

Urządzenia nie wolno modyfikować lub w jakikolwiek sposób przerabiać.

C. Po wykonanej pracy:

Po wyłączeniu narzędzia zawsze należy odczekać aż części robocze skończą swój bieg, a następnie należy odłożyć narzędzie na bezpieczne miejsce.

Nie wolno pozostawiać narzędzia pracującego bez dozoru.

Po skończonej pracy należy narzędzie odłączyć od sieci elektrycznej i umieścić na przeznaczonym dla niego miejscu.

Należy stosować odpowiednią walizkę narzędziową, jeśli narzędzie jest w taką wyposażone.

2. ŚRODKI OCHRONNE PODCZAS PRACY

Podczas pracy należy bezwzględnie nosić właściwy, bezpieczny ubiór oraz używać odpowiednich zabezpieczeń ciała.

Specjalne okulary ochronne należy nosić wszędzie tam, gdzie obróbka przedmiotu powoduje dynamiczne wyzwalanie małych, lub dużych cząstek materiałowych: pyłów, opiłków, rozżarzonych opiłków, wiórów i innych, mogących uszkodzić narząd wzroku.

Przyciemnione oraz ciemne okulary należy dobrać w zależności od typu urządzenia pracach spawalniczych. Zwykle okulary optyczne nie są w stanie zapewnić odpowiedniego zabezpieczenia.

Atestowane maski filtrujące powietrze należy stosować wszędzie tam, gdzie powstają pyły i substancje podrażniające układ oddechowy, a więc pyły, dymy i pary (szczególnie niebezpieczne są pyły powstające przy obróbce płyt wiórowych, ponieważ oprócz cząstek fizycznych mogą zawierać szkodliwe substancje).

Wzmocnione obuwie robocze na przeciwślizgowych podszewkach wskazane jest wszędzie tam, gdzie może dojść do upadku przedmiotów na stopy pracującego.

Długie włosy powinny być chronione opaską lub specjalnym czepkiem oraz powinny być związane z tyłu głowy.

Należy używać kasku ochronnego wszędzie tam, gdzie występuje ryzyko urazów głowy.

Odpowiednie rękawice ochronne powinny być stosowane w wypadkach występowania ryzyka skaleczeń. W przypadku pracy z narzędziami należy zadbać, aby nie występowało ryzyko uchwycenia rękawicy przez ruchome części narzędzia, lub przedmiot obrabiany.

We wszystkich czynnościach o dużym poziomie hałasu należy stosować odpowiednią ochronę słuchu: tzw. Słuchawki lub specjalne wkładki do uszu.

Należy zawsze używać dwóch rąk, jeśli narzędzie przeznaczone jest do oburęcznego użytku.

Nigdy nie należy nosić luźnej odzieży, krawatów, biżuterii lub przedmiotów, które mogą być uchwyczone przez ruchome elementy maszyn lub obrabiany przedmiot.

W czasie pracy należy zachować uwagę i rozsądek. Należy pracować w stabilnej pozycji, stać pewnie na obu nogach, zachowując cały czas równowagę.

Nigdy nie należy używać narzędzia w stanie zmęczenia, pod wpływem leków ograniczających sprawność, alkoholu lub narkotyków.

3. MIEJSCE PRACY

Miejsce pracy powinno być suche, dobrze oświetlone i wyposażone w instalację elektryczną odpowiednią do potrzeb używanych narzędzi, wentylację i – ewentualnie – wyciąg. W przypadku, kiedy prace są przyczyną powstawania dużej ilości zanieczyszczeń powietrza lub instalację wyciągową do usuwania pyłów i wiórów. Wszystkie tego typu instalacje powinny spełniać aktualne normy i być zainstalowane przez osoby uprawnione.

W celu zapewnienia bezpieczeństwa dla użytkownika narzędzia oraz osób postronnych w miejscu pracy należy utrzymywać porządek. Stoły i podłogi powinny być wolne od zanieczyszczeń.

Podłogi powinny być wykonane przeciwpoślizgowo. Dzieci i zwierzęta nie powinny mieć wstępu do miejsca pracy oraz dostępu do narzędzi.

4. INFORMACJE DOTYCZĄCE POŁĄCZEŃ ELEKTRYCZNYCH

Urządzenie spełnia wszystkie aktualne normy krajowe.

Narzędzie wyposażone jest w odpowiedni kabel zasilający wyposażony we wtyczkę umożliwiającą podłączenie do gniazdka z bolcem uziemiającym.

W razie jakiegokolwiek uszkodzenia kabla należy zlecić jego wymianę uprawnionej osobie.

Nie należy ciągnąć kabla w celu wyjęcia wtyczki z gniazdka.

Należy chronić go przed ostrymi lub gorącymi przedmiotami oraz substancjami żrącymi. Dopuszczalne jest stosowanie przedłużaczy o przekroju spełniającym wymogi narzędzia.

W myśl aktualnych przepisów narzędzie to wymaga stosowania gniazdek i przedłużaczy przystosowanych do wtyczki z dwoma bolcami i uziemieniem.

Przedłużacze na szpulach należy zawsze rozwijać całkowicie.

5. INFORMACJE DOTYCZĄCE PRACY NA DRABINACH

Podczas pracy z użyciem drabiny należy zadbać

aby była ona ustawiona pod bezpiecznym kątem i zabezpieczona przy podstawie. Zaleca się przymocowanie górnej części drabiny do ściany budynku lub innej konstrukcji sztywnej – np. stabilnego rusztowania. Przy pracy na drabinie należy utrzymywać zawsze trzy punkty kontaktu i nie używać narzędzi przeznaczonych do pracy oburęcznej.

6. ZAPOBIEGANIE POŻAROM ORAZ ŚRODKI PIERWSZEJ POMOCY

W pobliżu miejsca pracy powinna znajdować się apteczka pierwszej pomocy oraz gaśnica proszkowa.

Nadrzędną zasadą postępowania w czasie pracy wszystkimi narzędziami jest zdrowy rozsądek oraz przewidywanie zagrożeń.

W wypadku jakichkolwiek wątpliwości związanych z przedstawionymi powyżej ogólnymi instrukcjami bezpieczeństwa prosimy o skorzystanie z rady osoby wykwalifikowanej. Producent nie ponosi odpowiedzialności za szkody spowodowane nieprawidłowym użyciem swoich produktów, stosowanie niezgodne z przeznaczeniem i nieumiejętnym użyciem urządzenia.

II. Specjalne instrukcje bezpieczeństwa

Wyrzynarka stołowa

Nigdy nie wolno zostawiać wyrzynarki włączonej bez opieki. Brzeszczot powinien być tak założony aby zęby skierowane były w dół.

Aby uniknąć przecinania gwoździ, śrub i innych twardych przedmiotów przed rozpoczęciem pracy należy skontrolować dokładnie obrabiany materiał.

Nie wolno przecinać materiału, którego wymiary (grubość) przekraczają podane wymiary w danych technicznych. Przed naciśnięciem włącznika głównego upewnić się czy wyrzynarka nie dotyka do materiału. Nie wolno dotykać ręką elementów będących w ruchu. W celu wyjęcia brzeszczotu należy wyłączyć wyrzynarkę włącznikiem głównym i odczekać aż brzeszczot przestanie pracować. Następnie należy odłączyć pilarkę od gniazdka sieciowego.

Nie należy dotykać brzeszczotu lub obrabianego materiału tuż po zakończeniu pracy. Elementy te mogą być silnie rozgrzane i można ulec oparzeniu. W celu zapewnienia właściwego chłodzenia otwory wentylacyjne silnika powinny być odsłonięte.

Dichiarazione di conformità CE - Declaration of compliance EEC - Déclaration de conformité CE - EG Konformitätserklärung
 Declaración de conformidad CE - Declaração de conformidade CE - Verklaring van overeenstemming EEG - CE-Overensstemmelseserklæring
 Försäkran om CE-överensstämmelse - CE Vaatimustenmukaisuusvakuutus - Δήλωση συμμορφωσης CE - Oświadczenie o zgodności KE - Izjava o skladnosti
 direktivama EZ - Izjava o skladnosti ES - EK Megfelelési nyilatkozat - ES Prohlášení o shodě - Prehlásenie ES o zhode - Декларация о соответствии нормам
 EO - EF-overensstemmelseserklæring - AT ugyenlök beyanı - Declarație de conformitate CE - Декларация за съответствие по стандарт на EO
 Izjava o skladnosti propisima EZ - Deklaracija dėl EB reikalavimų vykdymų - Vastavusdeklaratsioon EK - Paziņojums par atbilstību EK prasībām

NOI DICHIARIAMO CHE LA COSTRUZIONE DEL SEGUENTE PRODOTTO - WE DECLARE THAT THE FOLLOWING PRODUCT - LA SOCIÉTÉ DECLARE QUE
 LA CONSTRUCTION DU PRODUIT SUIVANT - WIR ERKLÄREN HIERMIT, DASS DIE KONSTRUKTION DES NACHFOLGEND AUFGEFÜHRTEN PRODUKTES
 NOSOTROS DECLARAMOS QUE LA CONSTRUCCIÓN DEL SIGUIENTE PRODUCTO - NÓS DECLARAMOS QUE A CONSTRUÇÃO DO PRODUCTO SEGUINTE
 WIJ VERKLAREN DAT DE CONSTRUCTIE VAN ONDERSTAAND PRODUCT - VI ERKLÆRER, AT KONSTRUKTIONEN AF NEDENSTÅENDE PRODUKT
 VI FÖRSÄKRAR ATT KONSTRUKTIONEN HOS FÖLJANDE PRODUKT - VAKUUTAMME, ETTÄ SEURAAVA TUOTE ON VALMISTETTU
 ΕΜΕΙΣ ΔΗΛΩΝΟΥΜΕ ΟΤΙ Η ΚΑΤΑΣΚΕΥΗ ΤΟΥ ΠΑΡΑΚΑΤΩ ΠΡΟΪΟΝΤΟΣ - OŚWIADCZAMY, ŻE BUDOWA NASTĘPUJĄCEGO WYROBU
 MI POTVRĐUJEMO DA JE OVAJ PROIZVOD KONSTRUIRAN - IZJAVLJAMO, DA JE V NADALJEVANJU NAVEDEN PROIZVOD
 KIJELENTJÜK, HOGY AZ ALÁBBI TERMÉK SZERKEZETE - PROHLAŠUJEME, ŽE VÝROBA TOHOTO VÝROBKU - PREHLASUJEME, ŽE VÝROBA TOHOTO VÝROBKU
 ЗАЯВЛЯЕМ, ЧТО КОНСТРУКЦИЯ ИЗДЕЛИЯ - VI ERKLÆRER AT KONSTRUKSJONEN AV DET FØLGENDE PRODUKTET - AŞAĞIDA BELİRTİLEN ÜRÜN İMALİNİN
 SE DECLARĂ CĂ DIN PUNCT DE VEDERE CONSTRUCTIV PRODUSUL - ДЕКЛАРИРАМЕ, ЧЕ ИЗРАБОТВАНЕТО НА СЛЕДНИЯ ПРОДУКТ
 MI POTVRĐUJEMO DA JE OVAJ PROIZVOD KONSTRUISAN - PAREIŠKIAME, KAD ŠIS PRODUKTAS - KINNITAME, ET JÄRGMINE TOODE
 MĚS PAZIŇOJAM, KA SEKOJOŠAIS PRODUKTS

BT50N

È CONFORME ALLE SEGUENTI DISPOSIZIONI - WAS BUILT IN COMPLIANCE WITH THE FOLLOWING DISPOSITIONS
 EST CONFORME AUX DISPOSITIONS SUIVANTES - MIT DEN FOLGENDEN VORSCHRIFTEN ÜBEREINSTIMMT
 ESTÁ CONFORME CON LAS SIGUIENTES DISPOSICIONES - ESTÁ EM CONFORMIDADE COM AS SEGUINTE DISPOSIÇÕES
 IN OVEREENSTEMMING IS MET DE VOLGENDE BEPALINGEN - OPFYLDER FØLGENDE FORSKRIFTER
 ÄR I ÖVERENSSTÄMMELSE MED FÖLJANDE FÖRESKRIFTER - ALLAOLEVIEN SÄÄDÖSTEN MUKAISESTI - ΣΥΜΜΟΡΦΩΝΕΤΑΙ ΜΕ ΤΙΣ ΑΚΟΛΟΥΘΕΣ ΔΙΑΤΑΞΕΙΣ
 JEST ZGODNA Z NIŻEJ WYMIENIONYMI NORMAMI - U SKLADU SA SLIJEDEČIM PROPISIMA - V SKLADU S SLEDEČIMI ODREDBAMI
 MEGFELELŐ AZ ALÁBBI RENDELETEKNEK - JE V SOULADU S NÁSLEDUJÍCIMI SMĚRNICEMI - JE V SÚLADE S NASLEDOVNÝMI SMERNICAMI
 ОТВЕЧАЕТ ТРЕБОВАНИЯМ СЛЕДУЮЩИХ НОРМАТИВОВ - ER I OVERENSSTEMMELSE MED FØLGENDE BESTEMMELSER
 IZLEYEN KURALLARA UYGUNLUĞUNU BEYAN EDERİZ - A FOST EXECUTAT CONFORM DISPOZIȚIILOR
 Е В СЪОТВЕТСТВИЕ СЪС СЛЕДНИТЕ РАЗПОРЕДБИ - U SKLADU SA SLEDEČIM PROPISIMA - PAGAMINTAS, REMIANTIS SEKANČIOMIS DIREKTYVOMIS
 ON VALMISTATUD KOOSKÓLAS JÄRGMISTE DIREKTIIVIDEGA - TIKI IZGATAVOTS ATBILSTOŠI SEKOJOŠAJĀM DIREKTIVĀM

98/37/CE - 89/336/CE - 73/23/CE - 93/68/CE - 2002/96/CE - 2002/95/CE

STANDARD:
 EN 61029-1, EN 55014-1, EN 55014-2, EN 61000-3-2, EN 61000-3-11

Ian Authbert

Ian Authbert

01/05/2006

Direttore qualità e competenza - Quality Assurance Controller - Réglage de précision - Leiter der Qualitätssicherung - Responsable de la garantía de calidad
 Controlador de garantía da qualidade - Directeur kwaliteit - Direktør for kvalitetsstyring og kompetence - Ansvarande för kvalitet och kompetens
 Laadunvalvonnän johtaja - Διευθυντής ποιότητας και κατάρτισης - Dyrektor Jakości - Direktor odjela za kontrolu kakvoće - Direktor za kvaliteto
 Minőségért felelős Igazgató - Vedoucí kvality a způsobilosti - Riaditeľ kvality a spôsobilosti - Директор по качеству - Kvalitets- og kompetensdirektør
 Kalite Müdürü - Director calitate - Директор по осигуряване на качеството - Direktor odeljenja za kontrolu kvaliteta
 Kokybės užtikrinimo kontrolierius - Kvaliteedigarantii direktor - Kokybės garantijos direktorius

NUTOOOL UNITED KINGDOM

Rockingham Way, Redhouse Interchange, Adwick-Le-Street,
 Doncaster, South Yorkshire, DN6 7FB
 ENGLAND

9037569/A

nutool
 Power to create a better environment

N. - 2006





Power to create a better environment

